

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-035702

(43)Date of publication of application : 02.02.2000

(51)Int.Cl. G03G 15/00
G03G 21/18
G03G 15/01
G03G 15/08
G03G 21/00

(21)Application number : 11-099724

(71)Applicant : RICOH CO LTD

(22)Date of filing : 07.04.1999

(72)Inventor : NAKAZATO YASUFUMI
SHIMADA KAZUYUKI
NAKAJIMA TOMOHIRO

(30)Priority

Priority number : 10124640
10128728

Priority date : 07.05.1998
12.05.1998

Priority country : JP

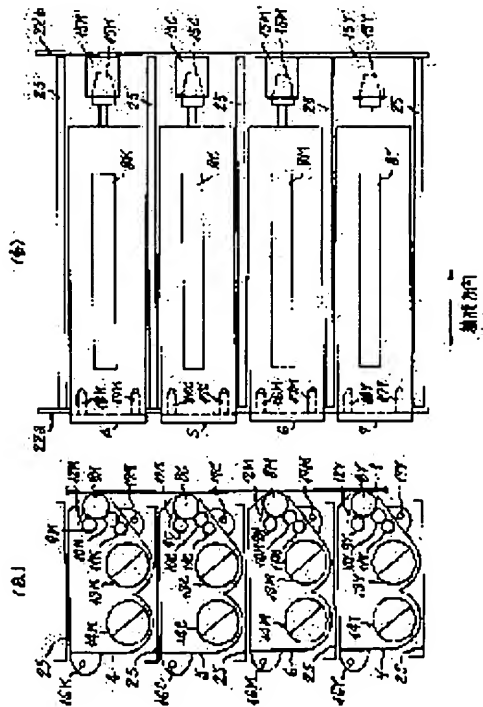
JP

(54) IMAGE FORMING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To effectively reduce vibration around an image forming cartridge loading member and to prevent banding caused by the vibration by providing a plate-like structural member for partitioning an image forming cartridge between the image forming cartridges.

SOLUTION: This device is equipped with the structural member 25 partitioning between the adjacent image forming cartridges 4 to 7 out of the cartridges 4 to 7. The member 25 is constituted of a plate-like member whose both ends in a direction orthogonal to the loading/unloading direction of the cartridges 4 to 7 are folded upward, and fixed on the vicinity part of the loading port for the cartridges 4 to 7 formed on a front side plate 22a and a rear side plate 22b. The similar structural member 25 is provided above the cartridge 4 positioned at the uppermost part and under the cartridge 7 positioned at the lowermost part. Since plural members 25 are arrayed corresponding to the cartridges 4 to 7 arranged to be superposed in a gravity direction, the vibration in an up-and-down direction is effectively restrained and the banding is effectively prevented.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2000-35702

(P2000-35702A)

(43) 公開日 平成12年2月2日(2000.2.2)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	サーチコード(参考)
G 0 3 G 15/00	5 5 0	G 0 3 G 15/00	5 5 0
21/18		15/01	Z
15/01		15/08	5 0 6 A
15/08	5 0 6	21/00	3 5 0
21/00	3 5 0	15/00	5 5 6

審査請求 未請求 請求項の数30 O L (全 34 頁)

(21) 出願番号 特願平11-99724

(22) 出願日 平成11年4月7日(1999.4.7)

(31) 優先権主張番号 特願平10-124640

(32) 優先日 平成10年5月7日(1998.5.7)

(33) 優先権主張国 日本 (J P)

(31) 優先権主張番号 特願平10-128728

(32) 優先日 平成10年5月12日(1998.5.12)

(33) 優先権主張国 日本 (J P)

(71) 出願人 000006737

株式会社リコー

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

(72) 発明者 中里 保史

東京都大田区中馬込1丁目3番6号・株式

会社リコー内

(72) 発明者 島田 和之

東京都大田区中馬込1丁目3番6号・株式

会社リコー内

(72) 発明者 中島 智宏

東京都大田区中馬込1丁目3番6号・株式

会社リコー内

(74) 代理人 100067873

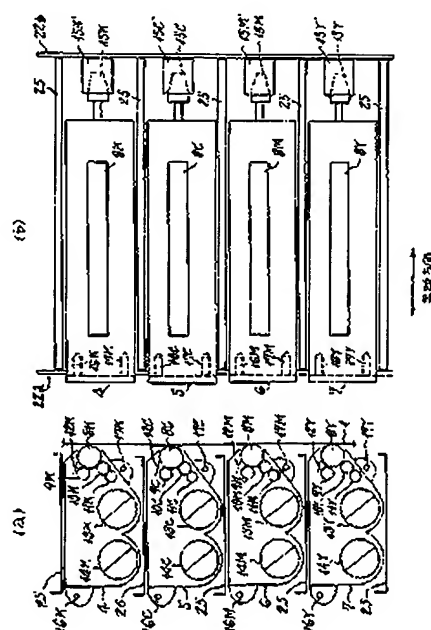
弁理士 樺山 亨 (外1名)

(54) 【発明の名称】 画像形成装置

(57) 【要約】

【課題】 重畳的な配列で本体に着脱可能に装着される複数の作像カートリッジを有する画像形成装置において、作像カートリッジの振動に起因するバンドリングを解消すること。

【解決手段】 複数の作像カートリッジ(4、5、6、7)が本体(22)に装着された状態で、隣接する作像カートリッジ間を仕切る構造部材25を設けた。



特開2000-35702

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 本体と、重畳的な配列で前記本体に着脱可能に装着される複数の作像カートリッジとを有しこれらの作像カートリッジが前記本体に装着された状態のもとで作像手段により感光体に画像形成を行う画像形成装置であって、

前記作像カートリッジに前記感光体が予め支持されている構成又は、前記本体に感光体が予め支持されていて前記作像カートリッジを前記本体に装着したときに前記感光体に対し前記作像カートリッジに予め支持されている前記作像手段の一部が前記感光体に当接した状態となる構成を有する画像形成装置において、

前記複数の作像カートリッジが前記本体に装着された状態で、隣接する作像カートリッジについて、これら作像カートリッジ間を仕切る作像カートリッジ仕切り用の構造部材を設けたことを特徴とする画像形成装置。

【請求項2】 請求項1記載の画像形成装置において、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、着脱方向に長さを有し、前記作像カートリッジの被ガイド部と係合して作像カートリッジを案内するガイド部が設けられていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項3】 請求項1又は2記載の画像形成装置において、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、前記隣接するそれぞれの作像カートリッジと前記構造部材間に弾力的な押圧力を発生する押圧手段を設けたことを特徴とする画像形成装置。

【請求項4】 請求項1、2又は3記載の画像形成装置において、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、前記隣接するそれぞれの作像カートリッジと前記構造部材間に粘弾性的な押圧力を発生する防振手段を設けたことを特徴とする画像形成装置。

【請求項5】 請求項1記載の画像形成装置において、前記作像カートリッジの片側であって感光体のある作像部分とは反対側の空間位置に前記重畳的な配列方向と平行に平板状の第2の構造部材を設け、この第2の構造部材と前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材とを接続したことを特徴とする画像形成装置。

【請求項6】 請求項1記載の画像形成装置において、前記作像手段は帯電ローラ、現像手段、クリーニングブレードの何れか又はこれら複数であることを特徴とする画像形成装置。

【請求項7】 請求項6記載の画像形成装置において、前記現像手段は前記感光体に当接する現像ローラ、又は前記感光体に当接して現像ローラと前記感光体との間の間隔を規制する間隔規制部材を備えていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項8】 複数の光音き込み手段が本体に支持された複数のベース部材にそれぞれ設置されて重畳的に配列されていて、少なくとも1つの光音き込み手段に対応して、他の光音き込み手段との走査線のずれを調整するた

2

めの調整手段が備えられた画像形成装置において、

上記調整手段による調整が可能な光音き込み手段とこれに隣接する光音き込み手段との間に光音き込み手段仕切り用の構造部材が設けられて該光音き込み手段仕切り用の構造部材の一部は前記本体に固定され、該光音き込み手段仕切り用の構造部材によって上記調整が可能な光音き込み手段とこれに隣接する光音き込み手段との間が仕切られていることを特徴とする画像形成装置。

10 【請求項9】 請求項8記載の画像形成装置において、上記調整手段による調整が可能な光音き込み手段と前記光音き込み手段仕切り用の構造部材との間に、弾力的な押圧力を発生する押圧手段が設けられていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項10】 請求項8記載の画像形成装置において、上記調整手段による調整が可能な光音き込み手段と前記光音き込み手段仕切り用の構造部材との間に、粘弾性的な力を発生する防振手段が設けられていることを特徴とする画像形成装置。

20 【請求項11】 請求項8記載の画像形成装置において、前記光音き込み手段仕切り用の各構造部材が、前記複数の光音き込み手段の重畳的な配列方向と平行に前記本体に固定された構造部材に固定されていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項12】 請求項1、2、3、4、5、6、7、8、9、10又は11記載の画像形成装置において、前記重畳的な配列のもとで隣り合う作像カートリッジ間をそれぞれ仕切るように設けられそれぞれの一部が前記本体に固定された複数の前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材と、

30 前記重畳的な配列のもとで隣り合う光音き込み手段間をそれぞれ仕切るように設けられそれぞれの一部が前記本体に固定された複数の前記光音き込み手段仕切り用の構造部材と、

前記複数の作像カートリッジの片側であって前記複数の光音き込み手段が設けられ側空間位置にて前記重畳的な配列方向と平行に設けられていて一部が前記本体に固定されかつ、複数の前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材と接続されると共に複数の前記光音き込み用の構造部材とも接続されている共通構造部材を有することを特徴とする画像形成装置。

40 【請求項13】 請求項1記載の画像形成装置において、前記作像手段の一部を前記作像カートリッジとは別体のケーシングとともに構成し、このケーシングを、前記作像カートリッジ間を仕切る作像カートリッジ仕切り用の構造部材と兼用させたことを特徴とする画像形成装置。

【請求項14】 請求項13記載の画像形成装置において、前記作像手段は主に現像手段からなることを特徴とする画像形成装置。

50 【請求項15】 請求項8記載の画像形成装置において、前記調整手段を前記光音き込み手段のハウジング内に構

(3)

特開2000-35702

3

4

成するとともに、該ハウジングを以って、前記光書き込み手段仕切り用の構造部材と兼用させたことを特徴とする画像形成装置。

【請求項16】請求項15記載の画像形成装置において、前記調整手段は走査用の光ビームを折り返すミラーの走査方向上の任意の位置を支点として回転させかつ位置保持する回転保持手段からなることを特徴とする画像形成装置。

【請求項17】請求項1、2、3、4、5、6、7、12、13又は14記載の画像形成装置において、前記本体が構成されている箱形のフレームの、前記感光体の軸を延長した方向上に位置する面には作像カートリッジを前記感光体の軸方向に沿って着脱可能にすることができ、大きさの開口部が形成されていて、この開口部を前記構造部材の一端側が横断する態様で前記構造部材と前記フレームとを固定したことを特徴とする画像形成装置。

【請求項18】請求項1、2、3、4、5、6、7、12、13又は14記載の画像形成装置において、前記本体が構成されている箱形のフレームのうち、前記感光体の軸方向と水平面内で直交する方向上の一端部が、作像カートリッジを着脱可能に開閉される構成としたことを特徴とする画像形成装置。

【請求項19】請求項12記載の画像形成装置において、前記共通構造部材には前記光書き込み手段からの光ビームの径と走査幅に見合う大きさのスリットを形成したことを特徴とする画像形成装置。

【請求項20】本体と、重畳的な配列で前記本体に複数の感光体を有している画像形成装置において、前記複数の感光体に潜像を形成する光書き込み手段を、前記重畳的な配列方向に前記各感光体に対応して複数の光ビームを出射する1つの箱型をした書き込みユニットで構成し、該書き込みユニットを、重畳的に配列された前記複数の感光体と一定の距離に保持させたことを特徴とする画像形成装置。

【請求項21】本体と、重畳的な配列で前記本体に着脱可能に装着される複数の作像カートリッジとを有しこれらの作像カートリッジが前記本体に装着された状態のもとで作像手段により感光体に画像形成を行う画像形成装置であって、

前記作像カートリッジに前記感光体が予め支持されている構成又は、前記本体に感光体が予め支持されていて前記作像カートリッジを前記本体に装着したときに前記感光体に対し前記作像カートリッジに予め支持されている前記作像手段の一部が前記感光体に当接した状態となる構成を有する画像形成装置において、

前記複数の感光体に潜像を形成する光書き込み手段を、前記重畳的な配列方向に前記各感光体に対応して複数の光ビームを出射する1つの箱型をした書き込みユニットで構成し、該書き込みユニットを、重畳的に配列された前記複数の感光体と一定の距離に保持させたことを特徴

とする画像形成装置。

【請求項22】請求項20又は21記載の画像形成装置において、1つの箱型をした前記書き込みユニットには少なくともポリゴンミラーと折り返しミラーが設けられていて、前記ポリゴンミラーによる当該書き込みユニット内における走査方向が前記感光体の配列方向と同じ方向であることを特徴とする画像形成装置。

【請求項23】請求項21、22又は23記載の画像形成装置において、前記書き込みユニットを前記重畳的な配列方向と平行な平板状の書き込みユニット支持用の構造部材に取り付け、かつ、該光書き込みユニット支持用の構造部材の一部を前記本体に固定することにより、前記書き込みユニットと前記感光体との距離を一定に保持することを特徴とする画像形成装置。

【請求項24】請求項23記載の画像形成装置において、前記書き込みユニットを前記重畳的な配列方向の両端部で前記書き込みユニット支持用の構造部材に弾性部材を介して押圧保持し、かつ、該押圧保持部では前記重畳的な配列方向について該書き込みユニットの移動のゆとりを持たせてあることを特徴とする画像形成装置。

【請求項25】請求項24記載の画像形成装置において、前記書き込みユニットについて、前記重畳的な配列方向の中間位置で該光書き込みユニットを前記書き込みユニット支持用の構造部材に対してポイント支持したことを特徴とする画像形成装置。

【請求項26】請求項23、24又は25記載の画像形成装置において、

感光体を支持している複数の作像カートリッジが本体に装着されていて、隣接するこれら作像カートリッジ間を仕切るように作像カートリッジ仕切り用の複数の構造部材が設けられ、これらの構造部材が前記書き込みユニット支持用の構造部材にそれぞれ接続されていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項27】請求項23、24又は25記載の画像形成装置において、

本体側に支持されている感光体に作像手段の一部が当接した状態となるようにして複数の作像カートリッジが本体に装着されていて、隣接するこれら作像カートリッジ間を仕切るように作像カートリッジ仕切り用の複数の構造部材が設けられ、これらの構造部材が前記書き込みユニット支持用の構造部材にそれぞれ追接されていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項28】請求項21、22、23、24、25、26又は27記載の画像形成装置において、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、若脱方向に長さを有し、前記作像カートリッジの線ガイド部と係合して作像カートリッジを案内するガイド部が設けられていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項29】請求項21、22、23、24、25、26、27又は28記載の画像形成装置において、前記

(4) 特開2000-35702

5

作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、前記隣接するそれぞれの作像カートリッジと前記構造部材間に弾性的な押圧力を発生する押圧手段を設けたことを特徴とする画像形成装置。

【請求項30】請求項21、22、23、24、25、26、27、28又は29記載の画像形成装置において、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、前記隣接するそれぞれの作像カートリッジと前記構造部材間に粘弾性的な押圧力を発生する防振手段を設けたことを特徴とする画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】この発明は、重量的な配列に配列された複数の作像カートリッジ、重量的に配列された複数の光書き込み手段又は単数の光書き込み手段を有する画像形成装置に関する。

【0002】

【従来の技術】【A】従来技術1

本体と、重力方向に重量的な配列で前記本体に着脱可能に装着される複数の作像カートリッジとを有しこれらの作像カートリッジが前記本体に装着された状態のもとで作像手段により感光体に画像形成を行う画像形成装置であって、前記作像カートリッジに前記感光体が予め支持されている構成又は、前記本体に感光体が予め支持されていて前記作像カートリッジを前記本体に装着したときに前記感光体に対し前記作像カートリッジに予め支持されている前記作像手段が前記感光体に当接した状態となる構成を有する画像形成装置がある。

【0003】かかる画像形成装置では、各作像カートリッジが本体に対して着脱自在であることから、装着状態において本体に対して安定的に支持するための手段が必要であり、この取付け状態が不安定であると、駆動系からの振動の影響を受けて作成された画像に所謂バンディングが発生してしまう。

【0004】そこで、バンディングが発生してしまう公知でない画像形成装置について、説明する。図44～図46に複数の作像カートリッジを備えたフルカラー画像形成可能な画像形成装置の例を示す。図44において、転写ベルト1は上下方向に支持ローラ2、3により支持されて回転可能に張設されている。画像の作成に際して転写ベルト1は転写シートを吸着させる面が矢印で示すように下から上に移動する向きに移動するように回転させられる。

【0005】下から上に向かう転写ベルト1の面に対向して、4つの作像カートリッジ4、5、6、7（以下、4～7と表示する。）が上下方向に重量的に配列されている。上から作像カートリッジ4はブラック（色符号K）、作像カートリッジ5はシアン（色符号C）、作像カートリッジ6はマゼンタ（色符号M）、作像カートリッジ7はイエロー（色符号Y）のトナーにより感光体上

5

の潜像を可視像化するものである。

【0006】これら作像カートリッジ4～7は、機械的な構成が共通である。よって、これら作像カートリッジを構成する部材の構成も共通している。そこで、各作像カートリッジを構成している部材を示す符号の末尾に上記色符号のY、M、C、Kを付すこととし、主として作像カートリッジ5の構成を説明することとして、他の作像カートリッジの構成の説明に代える。

【0007】各作像カートリッジ5は感光体8Cを備え、かつ、この感光体に画像形成を行う作像手段を備えている。上記作像手段は、ドラム状の感光体8Cのまわりに設けられた帯電手段としての帯電ローラ9C、感光体8Cにトナーを供給する現像手段としての現像ローラ10C、転写後における感光体8C上の残留トナーを除去するクリーニングブレード12C等を含む。

【0008】現像ローラ10Cには該現像ローラ10Cに現像剤を供給する供給ローラ11Cが付帯して設けられ、また、この供給ローラ11Cに向けて回転体13C、14C等により現像剤が維持されつつ搬送されるようになっている。感光体9C上であって帯電ローラ9Cと現像ローラ10Cとの間に位置する画像書き込み位置には、後述する光書き込み手段104Cから射出される光ビームL1が照射されるようになっている。

【0009】上記画像形成用の諸部材が寿命を有することから、各作像カートリッジ4～7は部材の交換やメンテナンス等の便に供するため、図45に示すように画像形成装置本体（以下、単に本体という。）22に対して着脱自在に設けられている。

【0010】着脱可能としたことに伴い、着脱方向、つまり、図44における紙面と垂直な方向に長さを有する、位置決め支持手段としての固定ピン16C、17Cが設けられている。また、図46～図48に示すように、上記作像手段等に駆動力を与えるための駆動力入力手段としての駆動ジョイント5Cが設けられている。

【0011】図45において、本体22は箱形のフレームに構成されている。該フレームは6面体であって箱形をした構造体からなる。この構造体は、作像カートリッジ5が着脱される側の面を構成する前側板22a、前側板22aに対向する側の面を構成する後側板22b、前側板22aに向かって右側の面を構成する右側板22c、前側板22aに向かって左側の面を構成する左側板22d、天井の面を構成する天板22e、底の面を構成する底板22f等からなる。本体22は、これら前側板22a、後側板22b、右側板22c、左側板22d、天板22e、底板22f等からなる箱状の構造体を骨格としたものに組立てられている。これらの各板は、図面上は簡単な形状で示されているが、実際は部品取り付けのための切り欠きや曲げ部、穴等を有し、複雑な形状をしている。

【0012】作像カートリッジ4～7は前側板22aに

(5)

特開2000-35702

7

8

上下方向にわたり大きく開口した装着口から感光体の軸方向に向きを合わせて着脱方向に挿入されるようになっている。一方、図47、図48において、作像カートリッジ5の側部には矩形の窓が形成されていて、この窓から感光体8Cの一部が露出している。感光体8Cと一体的な軸は作像カートリッジ5のケースに軸支されていて、該軸の先端部にはテーパー状をした駆動ジョイント15Cが設けられている。

【0013】本体22を構成する前側板22aには、図49に示すように、固定ピン16C、17Cに嵌合する取付け穴16C'、17C'が形成され、また、図46、図49に示すように、後側板22bには駆動ジョイント15Cに嵌合する形状の原動ジョイント15C'が設けられている。

【0014】作像カートリッジ5の本体22への装着について説明すると、図45、図47、図48において作像カートリッジ5を着脱方向に移動させて、図46、図49に示すように固定ピン16C、17Cを取付け穴16C'、17C'に嵌合させるとき、同時に、駆動ジョイント15Cが原動ジョイント15Cのテーパー穴に動力伝達可能な状態に嵌合する。このように、後側板22bの背面に備えられた原動ジョイント15C'と駆動ジョイント15Cが嵌合し、かつ、前側板22aに用意された取付け穴に固定ピン16C、17Cが嵌合することによって本体22に対する作像カートリッジ5の主な固定が行われる。なお、原動ジョイント15C'は不図示の駆動装置に連結されている。こうして、作像カートリッジ5は本体22に対して、3点を主な支点として固定される。他の作像カートリッジについてもこれに準ずる。

【0015】図44において、転写ベルト1の下方近傍には一対のレジストローラ18が設けられている。フルカラー画像の形成に際しては、各作像カートリッジ4～7において、ブラック、シアン、マゼンタ、イエローのそれぞれの色で各感光体にトナー像が形成され、これと同期して矢印で示すシート入路に沿って転写シートが転写ベルト1上に向けて、レジストローラ18により送り出され、転写ベルト1と共に上方に移動する間に、各感光体からトナー像が転写され、色符号でいえば、Y、M、C、Kの順にカラートナー像が転写シート上に重ねて転写されて排出される。排出された転写シートは、図示しない定着装置を経て上記重ね転写トナー像が定着され、排紙される。

【0016】こうして、作像が行われ、作像カートリッジ4～7のうち、何れかの作像カートリッジについて、トナーが無くなり、あるいは、所要のメンテナンスを要する時期に達すると交換あるいはメンテナンスのために、該当する作像カートリッジのみが本体22から抜脱され、所要のメンテナンスが行われた後、装着される。或いは、新規な作像カートリッジに交換され、新しい作像カートリッジが装着される。

【0017】例えば作像カートリッジ5は、本体22に対して着脱可能にするため、前記したように固定ピン16C、17C、駆動ジョイント15Cの3点で支持固定されている。帯電ローラ9C、現像ローラ10C等は軸状をしており、これら軸状をした長手方向上の両端の軸部が作像カートリッジ5に支持されるので精度の要求から、本体22に対する作像カートリッジ5の支持点であるこれら固定ピン16C、17C、駆動ジョイント15C等は、帯電ローラ9C、現像ローラ10C等軸端部となる作像カートリッジ5の側面部に設けられている。

【0018】このように、作像カートリッジ5は本体22に対して所謂橋げた状構造で長手方向の両端部で支持されることとなり、転写ベルト1の駆動や、転写シートの駆動、その他、定着装置の駆動等のために本体22に生じる振動が作像カートリッジ5に及び、該作像カートリッジ5を振動させてしまう。

【0019】基本的な振動モードとして図53(a)に矢印で示すような上下方向の振動を生ずる上下振動モード或いは、図53(b)に向きの異なる矢印で示すようなねじれ方向の振動を生ずるねじれ振動モードが存在する。このように作像カートリッジ5全体が振動を起こすと、感光体8Cは作像カートリッジ5に支持されているため作像カートリッジ5の振動が直接感光体8Cに伝わり、また、作像カートリッジ5から帯電ローラ9C、現像ローラ10C、クリーニングブレード12C等の作像手段を介して感光体8Cに振動が伝わり、主に感光体8C自体の振動による変位が画像歪み位置および画像転写位置のずれを引き起こし、共振周波数に応じた副走査方向(転写ベルト1の移動方向=上下方向)の走査ピッチムラが発生する。このような走査ピッチムラは、画像上では副走査方向の周期的な濃度ムラとなり、バンディングと呼ばれる。他の他の作像カートリッジ4、6、7についても同様のことがいえる。

【0020】一方、他の画像形成装置の構成として、作像カートリッジ側に感光体を具備せず、本体側に予め感光体が軸支されているタイプのものがある。このようなタイプの画像形成装置では、作像カートリッジには、現像ローラと、この現像ローラにトナーを供給するトナーホッパーが備えられていて、当該作像カートリッジは本体に対して着脱可能であり、前記図46～図49に示した固定ピンや駆動ジョイントに準じた構成により本体に支持されるようになっている。

【0021】かかる構成の作像カートリッジにおいては、例えばシアンの作像カートリッジ5について例示すれば、該作像カートリッジ5が本体22に装着されたとき、現像ローラ10Cが、本体側に予め設けられている感光体8Cに当接する。

【0022】或いは、図50、図51、図52(b)において、例えばシアンの作像カートリッジ5の場合、本体22に作像カートリッジ5を装着するとき、本体22

側に予め設けられている感光体8C"に対して作像カートリッジ5"に設けられた現像ローラ10C"が感光体8C"と微小な一定間隔をおいて配置される。この場合、微小な一定間隔を保持するための手段として図50に示すように、作像カートリッジ5"側には作像手段の一部としての現像ローラ10C"の軸方向両端部に該現像ローラ10C"の直径よりも上記一定間隔をあけることのできる大径のリング10C"-1、10C"-2が設けられ、一方、本体22には予め感光体8C"が支持されていて、作像カートリッジ5"が本体22に装着されたときに、上記リング10C"-1、10C"-2が感光体8C"の軸方向の両端部に当接することで現像ローラ10C"と感光体8C"とが一定の間隔を保持するようになっている。

【0023】かかる関係は他の作像カートリッジ4"、6"、7"についても同じである。つまり、図51に示すように本体22には予め感光体8K"、8M"、8Y"が軸支されている。一方、図52(a)、図52(c)、図52(d)に示すように作像カートリッジ4"、6"、7"には上記リング10C"-1、10C"-2に相当するリングを備えた現像ローラ10K"、10M"、10Y"が軸支されている。これら作像カートリッジ4"、6"、7"を本体に装着することにより、現像ローラ10K"、10M"、10Y"は感光体8K"、8M"、8Y"と一定の間隔を保持されるようになる。

【0024】このような構成の画像形成装置では、作像カートリッジに支持されることにより該作像カートリッジと一体的な現像ローラ10C" あるいは間隔規制部材としてのリング10C"-1、10C"-2が、本体に予め支持された感光体8C"に当接するために、当該作像カートリッジが振動すると、これら現像手段としての現像ローラ10C" あるいは上記リング10C"-1、10C"-2を介して感光体8C"が振動し、前記感光体8C"を具備した作像カートリッジ5"における同じように、バンディングを生じてしまう。

【0025】すなわち、例えば、(イ)、作像カートリッジ5" (より正確には作像カートリッジのケース) に感光体8C"が予め支持されている構成では、該作像カートリッジ5"が本体22に装着されて画像形成が行われるときに、作像カートリッジ5"が振動するとこの振動が、帯電ローラ9C、現像ローラ10C、クリーニングブレード12Cなどによる作像手段を介して感光体8C"に伝達されてバンディングを生ずる。

【0026】かかる構成では、感光体8Cと現像ローラ10Cとを同一の被支持部(作像カートリッジ5")に支持しているので図7に示したような間隔規制部材としてのリング10"-1、10"-2を設けなくても、感光体8Cと現像ローラ10Cとの間隔を高精度に保持できるが、その場合でも作像カートリッジ5"の振動が感光体8Cに伝わるし、また、帯電ローラ9C、クリーニングブ

レード12C等が作像カートリッジ5"に設けられていることから、作像カートリッジ5"が振動することにより、これらの帯電ローラ9C、クリーニングブレード12Cなどの作像手段を介しても感光体8C"が振動するのでバンディングが生じる。

【0027】また、(ロ)、図50～図53で説明したように、本体に感光体8C"が予め支持されていて、作像カートリッジを本体に装着したときにこの本体側の感光体8C"に対し作像カートリッジに予め支持されている作像手段としての現像手段(現像ローラ10C" あるいは間隔規制部材としてのリング10"-1、10C"-2)が感光体8C"に当接した状態となる構成、或は作像手段としての帯電手段、クリーニングブレードの何れか又はこれらの複数が当接する構成でも、これら作像手段を介して、作像カートリッジの振動が感光体8C"に伝わるので、バンディングを生じてしまう。

【0028】これらの作像カートリッジの振動に起因するバンディングは0.5mmピッチ付近では視覚的に非常に判別されやすいが、振動が高周波数になり画像上のピッチが狭まると視覚的には判別しにくくなるという特徴がある。このため前述の振動モードでの共振周波数が低い場合には視覚的に判別されやすく、はなはだしく画像品質を損なう場合がある。また、複数の作像カートリッジを備えた画像形成装置では各作像カートリッジの駆動装置が複雑化するので振動によるバンディングの発生が顕著となる。

【0029】従来、画像形成装置において、本体に対して着脱自在に構成された作像ユニットを支持するための公知の手段としては、次に示すような技術がある。

a. 4つの並置される現像器を、感光体ベルトと共に一体的に装着したプロセスカートリッジを画像形成装置本体に着脱する構成において、プロセスカートリッジを画像形成装置本体と一体的な押し上げ部材に固定された弾性部材で支持する構成(特開平5-313425号)。
b. 潜像担持体に対向して設けられた現像装置に対して着脱自在な複数のトナーカートリッジのそれぞれについて、現像装置の回転時にトナーカートリッジ間にガタが生じないようにするため、隣接するトナーカートリッジについて着脱可能な凹凸状の溝を設けた構成(特開平6-148968号)。

b. 画像形成装置に着脱自在で感光体ドラムを具備したプロセスカートリッジに取り付けてトナーを供給するトナーカートリッジについて、プロセスカートリッジのトナー収納手段に押し込まれるトナーカートリッジの位置を規制するガイド部材を有する構成(特開平10-20647号)。

【B】従来技術2

図44において、4つの作像カートリッジ4、5、6、7に対応して4つの光音き込み手段104K、104C、104M、104Yが重力方向に重畳的に配列され

11

ている。これら光書き込み手段104K、104C、104M、104Yは、機械的な構成が共通である。よって、これら光書き込み手段を構成する部材の構成も共通している。そこで、各光書き込み手段を構成している部材を示す符号の末尾に上記色符号のY、M、C、Kを付すこととし、主として光書き込み手段104Cの構成を説明することで、他の光書き込み手段の構成の説明に代える。また、動作内容も出射される光ビームLbが各色画像に対応しているだけの差にすぎず、他は共通であるので動作についても主として光書き込み手段104Cとこれに対応する作像カートリッジ5についての説明を以て他の光書き込み手段及び作像カートリッジの説明に代える。

【0030】光書き込み手段104Cにより感光体8C上に光ビームLbがスキャンされることで感光体8C上に静電潜像が形成される。光書き込み手段104Cでは、図示しないレーザーダイオードで生成された光ビームがポリゴンミラー106Cの作用でスキャンされ、第1のfθレンズ108C、折り返しミラー110C、111Cや第2のfθレンズ112Cを介して目的のビームスポットが感光体8C上に照射される。

【0031】作像カートリッジ5内には、感光体8Cの他、前記したようにクリーニング手段、帯電手段、現像手段、トナー等、作像に必要で且つ交換寿命を有する部品群が備えられている。このような画像形成装置では、作像カートリッジ4、5、6、7が上下方向に短い間隔で配置されているので、作像カートリッジ4、5、6、7間に光書き込み手段104K、104C、104M、104Yを設置することができない。このため、これらの光書き込み手段は感光体8K、8C、8M、8Yから水平方向に比較的離れた位置に配置されることになる。

【0032】例えば、光書き込み手段104Cについては、これに振動が生じた場合には感光体8C上のビーム変位が大きくなり、後述するバンディングと呼ばれる現象を生じ易くなる。本体22は、図45で説明したように、前側板22a、後側板22b、右側板22c、左側板22d、天板22e、底板22fから基本的に構成されている。図54、図55において、光書き込み手段104Cについて、前側板22aと後側板22bとの間には板状のベース部材328Cが架けられており、光書き込み手段104Cはこのベース部材328C上に設置されている。

【0033】ベース部材328Cの後端部は後側板22bに固定され、前端部は調整手段330Cを介して前側板22aに支持されている。ベース部材328Cと調整手段330Cとで橋梁構造が形成されている。

【0034】調整手段330Cはベース部材328Cの前端部を上下方向に変位させる機構を有しており、光書き込み手段104Cから出射される光ビームLbの副走査方向での走査線の傾きを調整できるようになってい

(7)

特開2000-35702

12

る。各光書き込み手段におけるかかる調整により、4色の画像が異なる傾きで重ね合わされることを防止することができる。

【0035】調整によるベース部材328Cの変位を可能にすべく、ベース部材328Cの後端部には図54に示すようにスリット状の切り欠き128aが形成されており、ヒンジ機能が容易に発現するようになっている。ここでは、4色全てにそれぞれ対応して調整手段330K、330C、330M、330Yを設けているが、基準とする1色に対応する光書き込み手段のベース部材は調整手段を介することなく直接、前側板22aと後側板22bとの間に固定して調整手段を一つ省略する構成であってもよい。

【0036】上記構成の他に、光書き込み手段の位置調整又は位置ずれ防止に関する技術としては、特開平5-6071号公報、特開平7-104545号公報、特開平6-34901号公報に記載のものがあある。特開平5-6071号公報に記載の技術は、光書き込み手段を装置構造体にはねや、ねじ等を介して調整可能に取り付けたものであり、特開平7-104545号公報に記載の技術は、熱膨張による色ずれを防止するためにセラミックなどの熱膨張係数の小さな材料で装置構造体を形成するものである。特開平6-34901号公報に記載の技術は、光書き込み手段のハウジングとカバー間に弾性部材を使用し、カバーの振動を抑制して光書き込みへの影響を防止するものである。

【0037】上述のように作像カートリッジ4、5、6、7及び光書き込み手段104K、104C、104M、104Yを重力方向に重畳的に配列する構成では装置の小型化を図れるが、ベース部材328K、328C、328M、328Yと調整手段330K、330C、330M、330Yが橋梁構造となっているので、基本的な振動モードとして、例えば光書き込み手段104Cについては、図56(a)に示す上下振動モード、図56(b)に示すねじれ振動モードが存在する。他の光書き込み手段104K、104M、104Yについても同様である。

【0038】このため、駆動装置などの振動が前側板22c、後側板22bを経由して伝わり、光書き込み手段104C全体が振動を起こすと、感光体8C上の光ビーム位置の周期的な変位が引き起こされ、共振周波数に応じた副走査方向の走査ピッチムラが発生し、画像上では副走査方向の周期的な濃度ムラとなり、バンディングを生じる。

【0039】このバンディングも、0.5mmピッチ付近では視覚的に非常に判別され易いが、振動がより高周波数になり、画像上のピッチが狭まると視覚的には判別しにくくなるという特徴がある。このため上記振動モードでの共振周波数が低い場合には視覚的に判別され易く、著しく画像品質を損なっていた。

13

【0040】さらに複数の光書き込み手段を備えた画像形成装置では、①駆動装置が複雑化しその振動発生レベルが高くなりがちなこと、②装置の小型化の要請から光書き込み手段の断面積を小さくする必要があり、振動し易くなる傾向にあること、③光書き込み手段周辺にはスペースの都合で十分な強度を持った構造体を構築することが困難であることから、1つの光書き込み手段を使用する単色対応の画像形成装置よりもバンディングの問題は深刻となる。

【0041】

【課題を解決するための手段】上記【A】従来技術1では、作像カートリッジが振動することに起因するバンディングが問題となり、上記【B】従来技術2では光書き込み手段が振動することに起因するバンディングが問題となっている。

【0042】そこで本発明は、作像カートリッジや、光書き込み手段の振動に起因するバンディングの発生を防止することのできる画像形成装置を提供することを目的とする。

【0043】本発明は、前記目的を達成するため、以下の構成とした。

(1)、本体と、重畳的な配列で前記本体に着脱可能に装着される複数の作像カートリッジとを有しこれらの作像カートリッジが前記本体に装着された状態のもとで作像手段により感光体に画像形成を行う画像形成装置であって、前記作像カートリッジに前記感光体が予め支持されている構成又は、前記本体に感光体が予め支持されていて前記作像カートリッジを前記本体に装着したときに前記感光体に対し前記作像カートリッジに予め支持されている前記作像手段の一部が前記感光体に当接した状態となる構成を有する画像形成装置において、前記複数の作像カートリッジが前記本体に装着された状態で、隣接する作像カートリッジについて、これら作像カートリッジ間を仕切る作像カートリッジ仕切り用の構造部材を設けたこととした(請求項1)。

(2)、(1)記載の画像形成装置において、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、着脱方向に長さを有し、前記作像カートリッジの被ガイド部と係合して作像カートリッジを案内するガイド部が設けられていることとした(請求項2)。

(3)、(1)又は(2)記載の画像形成装置において、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、前記隣接するそれぞれの作像カートリッジと前記構造部材間に弾力的な押圧力を発生する押圧手段を設けた(請求項3)。

(4)、(1)、(2)又は(3)記載の画像形成装置において、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、前記隣接するそれぞれの作像カートリッジと前記構造部材間に粘弾性的な押圧力を発生する防振手段を設けた(請求項4)。

(8)

特開2000-35702

14

(5)、(1)記載の画像形成装置において、前記作像カートリッジの片側であって感光体のある作像部分とは反対側の空間位置に前記重畳的な配列方向と平行に平板状の第2の構造部材を設け、この第2の構造部材と前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材とを接続した(請求項5)。

(6)、(1)記載の画像形成装置において、前記作像手段は帯電ローラ、現像手段、クリーニングブレードの何れか又はこれら複数とした(請求項6)。

10 (7)、(6)記載の画像形成装置において、前記現像手段は前記感光体に当接する現像ローラ、又は前記感光体に当接して現像ローラと前記感光体との間の間隔を規制する間隔規制部材を備えていることとした(請求項7)。

(8)、複数の光書き込み手段が本体に支持された複数のベース部材にそれぞれ設置されて重畳的に配列されていて、少なくとも1つの光書き込み手段に対応して、他の光書き込み手段との定位置のずれを調整するための調整手段が備えられた画像形成装置において、上記調整手段による調整が可能な光書き込み手段とこれに隣接する光書き込み手段との間に光書き込み手段仕切り用の構造部材が設けられて該光書き込み手段仕切り用の構造部材の一部は前記本体に固定され、該光書き込み手段仕切り用の構造部材によって上記調整が可能な光書き込み手段とこれに隣接する光書き込み手段との間が仕切られていることとした(請求項8)。

(9)、(8)記載の画像形成装置において、上記調整手段による調整が可能な光書き込み手段と前記光書き込み手段仕切り用の構造部材との間に、弾力的な押圧力を発生する押圧手段を設けた(請求項9)。

(10)、(8)記載の画像形成装置において、上記調整手段による調整が可能な光書き込み手段と前記光書き込み手段仕切り用の構造部材との間に、粘弾性的な力を発生する防振手段を設けた(請求項10)。

(11)、(8)記載の画像形成装置において、前記光書き込み手段仕切り用の各構造部材が、前記複数の光書き込み手段の重畳的な配列方向と平行に前記本体に固定された構造部材に固定されていることとした(請求項11)。

40 (12)、(1)、(2)、(3)、(4)、(5)、(6)、(7)、(8)、(9)、(10)又は(11)

1)記載の画像形成装置において、前記重畳的な配列のもとで隣り合う作像カートリッジ間をそれぞれ仕切るように設けられそれぞれの一部分が前記本体に固定された複数の前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材と、前記重畳的な配列のもとで隣り合う光書き込み手段間をそれぞれ仕切るように設けられそれぞれの一部分が前記本体に固定された複数の前記光書き込み手段仕切り用の構造部材と、前記複数の作像カートリッジの片側であって前記複数の光書き込み手段が設けられた側の空間位置にて

50

(9)

特開2000-35702

15

前記重畳的な配列方向と平行に設けられていて一部が前記本体に固定されかつ、複数の前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材と連接されると共に複数の前記光書き込み用の構造部材とも連接されている共通構造部材を有することとした（請求項12）。

（13）、（1）記載の画像形成装置において、前記作像手段の一部を前記作像カートリッジとは別体のケーシングとともに構成し、このケーシングを、前記作像カートリッジ間を仕切る作像カートリッジ仕切り用の構造部材と兼用させた（請求項13）。

（14）、（13）記載の画像形成装置において、前記作像手段は主に現像手段からなることとした（請求項14）。

（15）、（8）記載の画像形成装置において、前記調整手段を前記光書き込み手段のハウジング内に構成するとともに、該ハウジングを以て、前記光書き込み手段仕切り用の構造部材と兼用させた（請求項15）。

（16）、（15）記載の画像形成装置において、前記調整手段は走査用の光ビームを折り返すミラーの走査方向の一端側を支点として他端側を回転させかつ位置保持する回転保持手段からなることとした（請求項16）。

（17）、（1）、（2）、（3）、（4）、（5）、（6）、（7）、（12）、（13）又は（14）記載の画像形成装置において、前記本体が構成されている箱形のフレームの、前記感光体の軸を延長した方向上に位置する面には作像カートリッジを前記感光体の軸方向に沿って着脱可能にすることができ大きな開口部が形成されていて、この開口部を前記構造部材の一端側が構成する態様で前記構造部材と前記フレームとを固定した（請求項17）。

（18）、（1）、（2）、（3）、（4）、（5）、（6）、（7）、（12）、（13）又は（14）記載の画像形成装置において、前記本体が構成されている箱形のフレームのうち、前記感光体の軸方向と水平面内で直交する方向上の一端部が、作像カートリッジを着脱可能に開閉される構成とした（請求項18）。

（19）、（12）記載の画像形成装置において、前記共通構造部材には前記光書き込み手段からの光ビームの径と走査幅に見合う大きさのスリットを形成した（請求項19）。

（20）、本体と、重畳的な配列で前記本体に複数の感光体を有している画像形成装置において、前記複数の感光体に潜像を形成する光書き込み手段を、前記重畳的な配列方向に前記各感光体に対応して複数の光ビームを出射する1つの箱型をした書き込みユニットで構成し、該書き込みユニットを、重畳的に配列された前記複数の感光体と一定の距離に保持させた（請求項20）。

（21）、本体と、重畳的な配列で前記本体に着脱可能に装着される複数の作像カートリッジとを有しこれらの

16

作像カートリッジが前記本体に装着された状態のもとで作像手段により感光体に画像形成を行う画像形成装置であって、前記作像カートリッジに前記感光体が予め支持されている構成又は、前記本体に感光体が予め支持されていて前記作像カートリッジを前記本体に装着したときに前記感光体に対し前記作像カートリッジに予め支持されている前記作像手段の一部が前記感光体に当接した状態となる構成を有する画像形成装置において、前記複数の感光体に潜像を形成する光書き込み手段を、前記重畳的な配列方向に前記各感光体に対応して複数の光ビームを出射する1つの箱型をした書き込みユニットで構成し、該書き込みユニットを、重畳的に配列された前記複数の感光体と一定の距離に保持させた（請求項21）。

（22）、（20）又は（21）記載の画像形成装置において、1つの箱型をした前記書き込みユニットには少なくともポリゴンミラーと折り返しミラーが設けられていて、前記ポリゴンミラーによる当該書き込みユニット内における走査方向が前記感光体の配列方向と同じ方向であることとした（請求項22）。

（23）、（21）、（22）又は（23）記載の画像形成装置において、前記書き込みユニットを前記重畳的な配列方向と平行な平板状の書き込みユニット支持用の構造部材に取り付け、かつ、該光書き込みユニット支持用の構造部材の一部を前記本体に固定することにより、前記書き込みユニットと前記感光体との距離を一定に保持することとした（請求項23）。

（24）、（23）記載の画像形成装置において、前記書き込みユニットを前記重畳的な配列方向の両端部で前記書き込みユニット支持用の構造部材に弾性部材を介して押圧保持し、かつ、該押圧保持部では前記重畳的な配列方向について該書き込みユニットの移動の抑えを待たせてあることとした（請求項24）。

（25）、（24）記載の画像形成装置において、前記書き込みユニットについて、前記重畳的な配列方向の中間位置で該光書き込みユニットを前記書き込みユニット支持用の構造部材に対してポイント支持した（請求項25）。

（26）、（23）、（24）又は（25）記載の画像形成装置において、感光体を支持している複数の作像カートリッジが本体に装着されていて、隣接するこれら作像カートリッジ間を仕切るように作像カートリッジ仕切り用の複数の構造部材が設けられ、これらの構造部材が前記書き込みユニット支持用の構造部材にそれぞれ連接されていることとした（請求項26）。

（27）、（23）、（24）又は（25）記載の画像形成装置において、本体側に支持されている感光体に作像手段の一部が当接した状態となるようにして複数の作像カートリッジが本体に装着されていて、隣接するこれら作像カートリッジ間を仕切るように作像カートリッジ仕切り用の複数の構造部材が設けられ、これらの構造部

(10)

特開2000-35702

17

材が前記書き込みユニット支持用の構造部材にそれぞれ接続されていることとした（請求項27）。

（28）、（21）、（22）、（23）、（24）、（25）、（26）又は（27）記載の画像形成装置において、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、着脱方向に長さを有し、前記作像カートリッジの被ガイド部と係合して作像カートリッジを案内するガイド部が設けられていることとした（請求項28）。

（29）、（21）、（22）、（23）、（24）、（25）、（26）、（27）又は（28）記載の画像形成装置において、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、前記隣接するそれぞれの作像カートリッジと前記構造部材間に弾性的な押圧力を発生する押圧手段を設けた（請求項29）。

（30）、（21）、（22）、（23）、（24）、（25）、（26）、（27）、（28）又は（29）記載の画像形成装置において、前記作像カートリッジ仕切り用の構造部材には、前記隣接するそれぞれの作像カートリッジと前記構造部材間に粘弾性的な押圧力を発生する防振手段を設けた（請求項30）。

【0044】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を説明する。

【1】第1の実施の形態

以下に説明する例は、前記【A】従来技術1の項で図44～図52により説明した主として作像カートリッジに係る構成を基本にして、改良した構成を付加したものである。

【0045】本発明は、作像カートリッジの振動に起因する感光体の振動によるバンディングを防止するためのものであるから、前記した（イ）、作像カートリッジ（より正確には作像カートリッジのケース）に感光体が予め支持されている構成、（ロ）、本体に感光体が予め支持されていて作像カートリッジを本体に装着したときにこの本体側の感光体に対し作像カートリッジに予め支持されている作像手段としての、帯電ローラ、現像ローラ或いは間隔規制部材を備えた現像手段、クリーニングブレードの何れか又は複数が感光体に当接した状態となる構成の何れに対しても適用可能である。

【0046】以下では、図44～図49、図53により説明した構成、つまり、作像カートリッジ側に感光体が具備されていて、本体側には感光体が具備されていないタイプの画像形成装置について説明するが、このような構成を採らない画像形成装置、つまり、図50～図52で説明したように、作像カートリッジには感光体が設けられておらず、該作像カートリッジには本体側に設けられた感光体に対して当接する現像ローラ或いは本体側に設けられた感光体に当接する間隔規制部材としてのリング10C'-1、10C'-2が設けられていて、該作像カートリッジを本体に装着することによりこれら作像

18

カートリッジに設けられている感光体当接手段（現像ローラ或いは間隔規制部材としてのリング10C'-1、10C'-2）が本体側に設けられた感光体に当接するタイプの画像形成装置に対しても、以下に説明する各例を適用することができるものとする（請求項6、7）。

（一）請求項1に対応する例

図1により請求項1に対応する例を説明する。図1

（a）は作像カートリッジが装着された画像形成装置の要部を正面から見た図、図1（b）は画像形成装置の要部を側面から見た図である。画像形成装置の小型化のために、重力方向に直立的に配列される複数の作像カートリッジは上下方向の間隔が狭いピッチで装着される構成とすることが望ましい。本例では狭いピッチで配列された複数の作像カートリッジ4～7のうち、隣接する作像カートリッジについてこれら作像カートリッジ間を仕切る構造部材（以下、水平ステーという。）25をこれら隣接するそれぞれの作像カートリッジ4、5、6、7間に備えられている。つまり、水平ステー25が作像カートリッジ4と作像カートリッジ5との間、作像カートリッジ5と作像カートリッジ6との間、作像カートリッジ6と作像カートリッジ7との間にそれぞれ設けられている。また、上記と同様な水平ステー25が作像カートリッジ4の上面と対向する部位及び作像カートリッジ7の下面と対向するようにして設けられている。

【0047】これらの水平ステー25は、各作像カートリッジの着脱方向と直交する方向での両端部が上方に折曲された板状部材からなり、前側板22aに形成された作像カートリッジの装着口の近傍部と後側板22bに対して不図示の締結手段により固定されている。

【0048】各作像カートリッジ4、5、6、7は、水平ステー25の上面にそれぞれ支持される。水平ステー25は前側板22aの作像カートリッジの装着口の端部近傍部と後側板22bに対してそれぞれ締結手段で固定されるので、前側板22a、後側板22bが水平ステー25によって作像カートリッジのすぐ近傍で締結されることとなる。

【0049】作像カートリッジ5については、前側板22a、後側板22bを足場としている固定ピン16C、17Cや駆動ジョイント15C等の振動を効果的に抑制することができる。他の作像カートリッジについても同様である。特に前側板22a、後側板22bが面振動する振動モードに対して水平ステー25は丁度、面を分割する構造となるので、バンディングに不利な低周波数の共振モードを解消し、高い周波数の共振モードのみとなり、効果的である。

【0050】図1に示すように隣接する作像カートリッジの無い最上部に位置する作像カートリッジ4の上方や、最下部に位置する作像カートリッジ7の下方にも同様の水平ステー25を設けた構成では、作像カートリッ

(11)

特開2000-35702

19

20

ジの支持構造全体の剛性が高まるので、バンディングの防止に好適である。

【0051】なお、水平ステー25は冷却路の確保、取り付け形状の形成などの目的で強度を損なわない程度に開口、切り欠きを設けることができる。また、作像カートリッジの装着口では水平ステー25のエッジが露出するので、安全と強度向上のため、曲げや折返しを設けるのが好適である。

【0052】作像カートリッジ4、5、6、7はほぼ同一の断面形状を例えば感光体8K、8C、8M、8Yの軸方向にそれぞれ延伸したような形状を持っているので、本例のように感光体軸方向に着脱するならば、水平ステー25についてもこれら作像カートリッジの断面形状に沿う凹凸を形成しても、着脱時の干渉を引き起こさないので構造体の強度を増し、スペースの無駄も無くすることができる。

【0053】さらに、各作像カートリッジ4、5、6、7は収納する現像剤の色が異なるだけで、機械的な構成が全く同じになるので、同一仕様で製作することができ量産化する上でも効率的となる。なお本例の実施するにあたり、本体22に対して精密な位置決め精度の要求される。例えば、感光体8Y、8M、8C、8Kなどについては、これら感光体の駆動軸の軸受を、対応する作像カートリッジに対して軸直角方向に遊び（ゆとり）を以って支持される支持構造にするのがよい。さらにその上で、作像カートリッジを水平ステー25上の所定部位に位置決め固定する。そのようにすれば、本体に対して作像カートリッジを固定したとき、該作像カートリッジに遊びをもたせて支持された感光体の駆動軸は前記遊びの範囲内で移動して図49で示したような駆動ジョイント15Cが本体側に設けられた原動ジョイント15Cと接合され、動力伝達状態を得ることができる。

【0054】このように、感光体を作像カートリッジに対していわばフロート状に支持した構造にすれば、作像カートリッジを水平ステー25を介して本体22に対して位置決め支持したときに、感光体の駆動軸と一体の駆動ジョイントは駆動系の原動ジョイントと接合される。これにより感光体は精密に本体に位置決めされることとなるし、また、作像カートリッジについては感光体を作像カートリッジに対して精密に位置決め支持した支持構造を採る必要がなくなる。しかも作像カートリッジは水平ステー25に対して支持される構成とすることで、振動の抑制を図ることができる。よって、本体に対する感光体の取付けの精度維持と作像カートリッジの振動抑制とを両立する事が可能となる。重力方向に意図的に配列された複数の作像カートリッジに対応して複数の水平ステーを重力方向に意図的に配列しているので、上下方向の振動を効果的に抑えることができバンディング防止上、有効である。

(二) 請求項2に対応する例

図2に請求項2対応する例を示す。図2(a)は作像カートリッジが装着された画像形成装置の要部を正面から見た図、図2(b)は画像形成装置の要部を側面から見た図である。例えば、作像カートリッジ5の下面部は、隣り合う回転体13C、14Cの曲面に沿うように、W字状の曲面が形成されていて、下に凸の2つの曲面の境界部分が着脱方向に長さを有する凹状に形成されている。

【0055】本例では、前記(一)記載の水平ステー25の上面に、作像カートリッジ5の下面に形成された着脱方向に長さを有する前記凹状の部位を被ガイド部26Cとして、この被ガイド部26Cに係合して作像カートリッジ5を案内する板状の部材からなるガイド部27Cを、水平ステー25の面に直立するように設けた。他の作像カートリッジについても同様である。作像カートリッジ4の上方に位置する水平ステー25については、ガイドする対象がないので、設けない。

【0056】本例では、このように被ガイド部26Cは、回転体13C、14C、被ガイド部26Kは回転体13K、14K、被ガイド部26Mは回転体13M、14M、被ガイド部26Yは回転体13Y、14Yの輪郭に沿う作像カートリッジのケーシングのW字状の形状を利用している。

【0057】このように、各作像カートリッジ4、5、6、7の上記被ガイド部を構成する凹部に沿って上記ガイド部を設けたので、各作像カートリッジを装着する時に作像カートリッジが着脱方向と直交する左右方向にずれたり、回転して不要な衝突や破損を招くのを防止できる。

【0058】本例では各ガイド部27K、27C、27M、27Yの高さを図2(b)に示すように途中から高くするようにしている。このようにすることで、作像カートリッジを装着する動作の後半で各ガイド部と各被ガイド部との隙間が小さくなり精度よく案内することができ、着脱動作の操作性と装着時の精度維持が良好になれる。

【0059】またガイドレール機能を有する各ガイド部27K、27C、27M、27Yを構造部材たる水平ステー25と一体に形成してもよいし、或は別部品として作製したものを銲接手段により一体的に固定した構成とすることもできる。また上記各ガイド部27K、27C、27M、27Yを本例のように垂直な板状に形成することにより水平ステー25の上下方向の曲げ剛性を高めることができるので機械的な強度向上並びにバンディング防止上、好適である。

(三) 請求項3に対応する例

図3に請求項3対応する例を示す。図3(a)は作像カートリッジが装着された画像形成装置の要部を正面から見た図、図3(b)は画像形成装置の要部を側面から見た図である。

(12)

特開2000-35702

21

【0060】本例では、前記（一）記載の各水平ステータス25のうち、作像カートリッジ4と作像カートリッジ5の間、作像カートリッジ5と作像カートリッジ6の間、作像カートリッジ6と作像カートリッジ7の間の各水平ステータス25について、隣接するそれぞれの作像カートリッジを押圧する押圧手段を設けた。これらの押圧手段は、隣接するそれぞれの作像カートリッジと水平ステータス間に弾性的な押圧力を発生する。

【0061】図3、図6に示すように、押圧手段は板ばね28U、28Dを以って構成されている。板ばね28U、28Dはそれぞれ固定部28aと湾曲部28bとを有して、板ばね28Uは湾曲部28bの凸部が上になるようにして固定部28aが水平ステータス25の上面に固定されており、板ばね28Dは湾曲部28bの凸部が下になるようにして固定部28aが水平ステータス25の下面に固定されている。

【0062】これら板ばね28U、28Dの固定箇所は水平ステータス25の略中央付近の上面、下面であり、板ばね28Uは水平ステータス25上に装着された作像カートリッジ4に上方向の弾性的な押圧力を、板ばね28Dは水平ステータス25の下に装着された作像カートリッジ5に下方向の弾性的な押圧力を、それぞれ加えるように構成されている。作像カートリッジ4と作像カートリッジ5との間の水平ステータス25に設けられた板ばねに着目すると、板ばね28Uは湾曲部28bが上方の作像カートリッジ4を弾性的に押し上げ、板ばね28Dは下方の作像カートリッジ5を弾性的に押し下げる作用をする。

【0063】作像カートリッジ5と作像カートリッジ6との間の水平ステータス25、作像カートリッジ6と作像カートリッジ7との間の水平ステータス25にそれぞれ設けられた板ばね28U、28Dについてもこれに準ずる。これら各板ばね28U、28Dによる弾性的な押圧支持により、揺れた状に支持されている各作像カートリッジ4～7は振動の振幅の腹部を押さえるので、効果的な振動の抑制効果を得ることができる。

【0064】本例と図2に示したガイド部27K、27C、27M、27Yの例と合わせて適用する場合、各板ばね28Uについては、各作像カートリッジの下面部に図2（a）に示すようにガイド部27K、27C、27M、27Yが構成されるが、その場合には、これらのガイド部27K、27C、27M、27Yに対して各板ばね28Uが干渉しないように、例えば、後述する図4（a）における例のように、各作像カートリッジについてその凹部を間にして位置している2つの凸部に当接するように2点位置にそれぞれ板ばね28Uを設け干渉を避けるようにする。

【0065】なお、任意の作像カートリッジについてその上面を押さえる板ばね28Dと下面を押さえる板ばね28Uの各弾性力を略同一にして対向位置に備えるならば弾性力は相殺されて作像カートリッジ全体を屈曲させ

22

ることがないので好適である。隣接する作像カートリッジのない垂直的な配列の上端部、下端部の各作像カートリッジ端面にも前記理由により、板ばねまたは同等の部品を設けると好適である。

【0066】また、作像カートリッジを正規の装着位置に装着したときに各板ばね28U、28Dが該作像カートリッジに形成したクリック用の凹部に係合してクリック感を発生するようにすれば、操作感の向上とバンディング防止の効果が同時に得られ好適である。

【0067】さらに弾性力により装着方向の固定を補助するように、例えば、前記クリック用の凹部の係合を強化した構成にすれば、ロックレバーなどの特別な装着方向の固定手段を設ける必要がなく、コストダウンを図ることができる。本例の板ばねは、前記した（二）の例におけるようにガイドを設けた構成と併用すれば、作像カートリッジの着脱時の操作性をも向上できる。なお、板ばね28U、28Dに代えて弾性を有する部材からなる他の手段により押圧手段を構成することができる。

（四）請求項4に対応する例

図4に請求項4に対応する例を示す。図4（a）は作像カートリッジが装着された画像形成装置の要部を正面から見た図、図4（b）は画像形成装置の要部を側面から見た図である。

【0068】作像カートリッジ4の直上に位置する水平ステータス25の下面に、該作像カートリッジ4の上面に接してこれらの間で粘弾性的な押圧力を発生するように防振手段として防振ゴム29を設けた。同様に、作像カートリッジ5、6、7の各直上に位置する水平ステータス25の下面にも同様に防振ゴム29を設けた。これらの防振ゴム29は、図7に示すような矩形板状をしたもので、これを水平ステータス25に貼り付けている。

【0069】また、作像カートリッジ4と作像カートリッジ5との間の水平ステータス25の上面であって、防振ゴム29の設けられた位置と対向する位置の近傍に、前記図6で説明した板ばね28Uを設けた。同様に、作像カートリッジ5と作像カートリッジ6との間の水平ステータス25の上面であって、防振ゴム29の設けられた位置と対向する位置の近傍、作像カートリッジ6と作像カートリッジ7との間の水平ステータス25の上面であって、防振ゴム29の設けられた位置と対向する位置の近傍にもそれぞれ、板ばね28Uを設けた。

【0070】ここで、図4（a）に示すように、防振ゴム29が設けられた位置の対向部には作像カートリッジのケーシングが凹状に形成されているので、該凹状の部位を避けるための該凹部を間にした凸状の2点に板ばね28Uを設けた構成としている。これら板ばね28U、防振ゴム29は、本発明における防振手段を構成する。

【0071】各板ばね28Uはそれぞれ作像カートリッジを弾性的に上方に押し上げる。このように弾性的に押し上げられた作像カートリッジは、上面に当接する防振

(13)

23

ゴム29により粘弾性的な押圧力が発生するように押し当てられている。このように防振ゴムを使用したので、粘弾性特性を活用した振動エネルギーの熱変換による防振効果が顕著になる。

【0072】本例では、板ばねの弾性力を低く設定しても防振ゴム29の粘性による防振効果を得る事が可能なので、作像カートリッジに作用する力を小さくできる。つまり、板ばね支持による変形を小さくおさえることができるので精度維持の点でも効果的である。

【0073】本例のように板ばねと防振ゴムを併用する構成を採用することにより、防振ゴムに対する作像カートリッジの押付け力を効果的に発生させることができる。また前記(二)で説明したガイド部、板ガイド部にかかる構成を併用し、ガイド形状を工夫して、作像カートリッジの装着の完了直前で防振ゴム29の摩擦力が強くなるように構成することにより防振ゴム29に対して作像カートリッジが滑動する際の操作力の増加を適度に低減することができる。

(五)請求項5、19に対応する例

図5に請求項5に対応する例を示す。図5(a)は作像カートリッジが装着された画像形成装置の要部を正面から見た図、図5(b)は画像形成装置の要部を側面から見た図である。

【0074】本例では、図45における左側板22dと対向するようにして、図5(a)及び図8に符号30で示すように、水平ステータ25の左端面に第2の構造部材として平板状の垂直ステータ30を設けた。この垂直ステータ30は、光ビームLbの走査方向上に対向して位置する取付片30b、30bを前側板22a、後側板22bにそれぞれ固定されている。また、垂直ステータ30の上端は天板22eに、下端は底板22fにそれぞれ固定してある。そして、垂直な平面部分が各水平ステータ25に対してねじ210による締結部材によって固定されている。

【0075】このように、各水平ステータ25は垂直ステータ30を介して本体に強固に固定保持されるので、前側板22a、後側板22bの面振動モードの抑制は更に強化され、しかも各水平ステータ25と垂直ステータ30とが略直交した構成となるので断面モーメントが非常に大きくなり曲げ剛性に優れ、極めて剛性の高い構造体となる。

【0076】特に曲げ剛性の向上は前記(三)、(四)で説明した例におけるように、振動抑制を行う際に水平ステータ25自体の振動を低減、軽減するので、本例における構成と組合せて実施すると非常に効果的である。

【0077】また、本例において、図5(a)における各作像カートリッジ4、5、6、7の左方であって図示省略された位置に、それぞれの感光体8K、8C、8M、8Yに対して光ビームを照射する画像書き込み装置を配置し、これらの画像書き込み装置についても、垂直

特開2000-35702

24

ステータ30を利用した構造体25に導いた構造体で支持するようにすれば、垂直ステータ30は鉛直方向に、各作像カートリッジや画像書き込み装置の自重による圧縮応力(座屈荷重)を受ける状態となる。この圧縮応力を受ける状態は、水平に差し渡した板上にのみ、4色分の作像カートリッジや画像書き込み装置を構成するような構成と比べて、強度の増加、変形量の減少、共振の抑制など点で有利である。この点については、【3】第3の実施の形態(一)の項で詳細に説明する。

【0078】なお、各作像カートリッジ4~7の左側には感光体8K、8C、8M、8Yに書き込みを行うための光ビームLbを導く必要があるので、図8に示すように、垂直ステータ30には光ビームLbの走査方向に見合う長さで光ビームの径に見合う幅の開口30dを設けている。

【0079】このように、垂直ステータ30には光ビームLbを通過させる最小限の幅と長さの開口30dを形成したので、垂直ステータの構造体としての剛性の低下が最小限におさえられ、バンディング防止上、有効である。この開口30dを経て各感光体8K、8C、8M、8Yに導かれる光ビームLbを図5(a)に1点鎖線で示した。上記した光路用の開口30a以外にも冷却通路の確保、取り付け穴の形成などの目的で強度を損なわない程度に開口、切り欠きが必要に応じて設けられる。

【0080】例えば、図8において、開口30dの上下に示した穴30cは、水平ステータ25を取り付けるための固定用のものである。なお、これらの各穴30cは単なる例示であり、必要に応じた個数、適宜形成されるものとする。本例ではねじ210による締結手段を用いて本構成を実現しているが、金属材料を用いたときには溶接、樹脂材を使用したときには射出成形により一体形成とするなど実現方法を限定するものではない。

【0081】以上、(一)、(二)、(三)、(四)、(五)の5つの構成例について分けて実施の形態を説明したが、これらの構成を組み合わせるならば、バンディングの防止と副次的に得られる操作性改善やコストダウンが相乗効果を伴って実現できるので更に好適である。なお、図3、図4において、板ばね28U、28D等の配置構成は、模倣的に概略を示したものであり、実際には、図6に示したものに準じて構成されているものとする。また、板ばね28U、28Dに代えて弾性を有する部材からなる他の手段により押圧手段を構成することができる。

【2】第2の実施の形態

以下に説明する例は、前記【B】従来技術2の項で図54、図55により説明した主として光書き込み手段に係る構成を基本として、改良した構成を付加したものである。従来技術と同一部分は同一符号で示し、構造上又は機能上の重複説明は特に必要がない限り省略する。

(一)請求項8に対応する例

(14)

特開2000-35702

25

図9～図11に示すように、本実施例における画像形成装置はフルカラー画像形成装置であり、前記[B]従来技術2で述べたのと同様、4つの作像カートリッジ4、5、6、7が重力方向に重畳的に配列されているとともに、これらの作像カートリッジに対して4つの光書き込み手段104K、104C、104M、104Yが重力方向に重畳的に配列されている。これらの光書き込み手段104K、104C、104M、104Yは従来技術において既に説明したように、それぞれが他の光書き込み手段との走査線のずれを調整するための調整手段330K、330C、330M、330Yを備えている。

【0082】上下方向に隣合う各光書き込み手段104K、104C、104M、104Yの間、厳密には図11に示すようにベース部材328Kとその下方の光書き込み手段104Cとの間には、平板状をした光書き込み手段仕切り用の構造部材202が配置されていて光書き込み手段間を仕切っている。この構造部材202は前側板22aと後側板22bにそれぞれの端部を図示しない締結手段によって固定されている。

【0083】光書き込み手段104Cと光書き込み手段104Mとの間及び光書き込み手段104Mと光書き込み手段104Yとの間に同様に設けられた構造部材202についても同様である。なお、図9では光書き込み手段104Kのベース部材328K、光書き込み手段104Cのベース部材328C、光書き込み手段104Mのベース部材328M、光書き込み手段104Yのベース部材328Y等は省略している。

【0084】各光書き込み手段間に設けられた構造部材202の存在によって特に前側板22aと後側板22bの構造強度が高まり、その結果、光書き込み手段104K、104C、104M、104Yの固定部周辺、すなわち前側板22aと後側板22bに対する固定部周辺の振動が抑制される。

【0085】特に、前側板22aと後側板22bが面振動する振動モードに対して、構造部材202がその面を分割する構造となるので、バンディングを生じ易い低周波数の共振モードを解消し、高い周波数の共振モードのみとなり、効果的である。

【0086】図11に二点鎖線P1、P2で示すように、隣接する光書き込み手段が存在しない光書き込み手段104Kの上方及び光書き込み手段104Yの下方にも同様に構造部材202を設けてもよい。この場合には装置構造体の全体強度をさらに高めることができ、バンディング抑制機能を高めることができる。

【0087】構造部材202は、冷却路の確保、取り付け形状の形成などの目的で、強度（上記バンディング抑制機能が発現する強度）を損なわない程度に開口、切り欠きを設けてもよい。また、強度向上のため曲げや折り返しを設けてもよい。また、装置のより小型化を実現するために、作像カートリッジ4、5、6、7と光書き込

26

み手段104K、104C、104M、104Yは狭いピッチで並置するのが望ましい。

（二）請求項9に対応する例

図6、図12、図13に基づいて説明する。本例では、構造部材202に加えて、例えば光書き込み手段104Cと光書き込み手段104Mとの間の構造部材202については、該構造部材202の下面に、光書き込み手段104Mに対して弾性的な押圧力を発生する押圧手段としての板ばね280Dを設けており、該構造部材202の上面に、光書き込み手段104Cに対して弾性的な押圧力を発生する押圧手段としての板ばね280Uを設けている。他の構造部材202についてもこれに準ずる。

【0088】これら押圧手段としての板ばね280U、280Dはそれぞれ図6で既に説明した板ばね28U、28Dと形状、材質など全く同じものからなり、構造部材202の略中央部における上下面に取り付けられている。図13に示した例では板ばね280Uの湾曲部28bと板ばね280Dの湾曲部28bとで湾曲の膨らみの大きさが違うが、これは押圧対象に対する距離の相違によるものであり、構造部材202のベース部材、328K、328C、328M、328Y等に対する位置と光書き込み手段104K、104C、104M、104Y等に対する位置が異なるからである。なお、図12ではベース部材328K、328C、328M、328Yを省略している。このように、板ばね280U、280Dは、組付けたときにそれぞれ光書き込み手段104K、104C、104M、104Yに対して上下方向に押圧力を与える大きさに設定されている。

【0089】例えば、光書き込み手段104Cはベース部材328Cと共に調整手段330Cによって変位せられる部材（可動部材）であるので、これを構造部材202に直接固定することはできない。他の光書き込み手段104K、104M、104Yについても同様である。

【0090】光書き込み手段104Cの可動構成を維持しながら構造部材202による光書き込み手段104Cの支持機能を得るべく、上記押圧手段としての板ばね280U、280Dが設けられている。これら板ばね280U、280Dによる押圧力は、橋梁構造上に位置する例えば光書き込み手段104Cの両端部を節とし、中央部を振幅の腹とする振動モード（図56（a）参照。）の振幅の腹部を抑えるように作用するので、構造部材202の存在による振動抑制機能に加えてさらに振動抑制機能が得られることになる。他の光書き込み手段104K、104M、104Yについても同様である。

【0091】280U、280Dの押圧力を同じにすれば、各光書き込み手段104K、104C、104M、104Yの上下における押圧力（弾性力）は相殺され、これら光書き込み手段を屈曲させることがないので好適である。

(15)

特開2000-35702

27

28

【0092】本例では、最上部の構造部材202の上面と最下部の構造部材202の下面にも板ばね280U、280Dを取り付けている。これらは実際には押圧対象部材が存在しないので押圧機能は発揮できないが、板ばね280U、280Dを有する構造部材202の部品としての画一化、すなわち、汎用化の観点から意義があり、光音き込み手段の数がさらに増える構成において同一の構造部材202ですぐに対応できる利点がある。また、板ばね280U、280Dが存在すること自体によって構造部材202の機械的強度が向上するという観点からも、全ての構造部材202の上下面に板ばね280U、280Dを取り付けることは望ましい。なお、板ばね280U、280Dは押圧手段の一例であり、他の弾性手段により構成することもできる。

(三) 請求項10に対応する例

図7、図14、図15により説明する。本例は、構造部材202に加えて、例えば、光音き込み手段104Cと光音き込み手段104Mとの間の構造部材202については、該構造部材202とその下方の光音き込み手段104Mとの間に粘弾性的な力を発生する防振手段としての防振ゴム29Dを設け、同様に該構造部材202とその上方の光音き込み手段104Cとの間に防振ゴム29Dと同様の防振ゴム29Uを設けている。他の構造部材202の上下にそれぞれ位置する光音き込み手段との間でも同様に防振ゴム29U、29Dが設けられている。

【0093】これらの防振ゴム29U、29Dは図7において説明した粘弾性特性を有する矩形板状の防振ゴム29と同じ材質形状のものを適宜の大きさに用い、構造部材202の略中央部であって上下面にそれぞれ貼り付けて固定する。なお、図14ではベース部材328K、328C、328M、328Yを省略している。本例によれば、防振ゴム29U、29Dからなる防振手段による振動エネルギーの熱変換による防振作用によって、前述の振動モードの抑制が効果的になされる。

【0094】上記防振手段としての防振ゴム29U、29Dは、押圧手段としての板ばね280U、280Dによる弾性的な抑制に比較して、弾性を低く設定しても粘性による防振効果を得ることが可能であるので、光音き込み手段104K、104C、104M、104Y104に作用する力を小さくでき、防振支持による変形を小さく抑えることができるので、精度維持の点でも効果的である。

【0095】本例においても、図6、図12、図13で示した例の場合と同様の理由で、最上方の構造部材202の上面と最下方の構造部材202の下面にも防振ゴム29U、29Dを取り付けている。また、板ばね等の弾性部材を介して防振手段としての防振ゴム29U、29Dをベース部材328K、328C、328M、328Y又は光音き込み手段104K、104C、104M、104Yに当接させる構成とすれば、防振ゴムの大変形

を必要とせずに調整手段130K、130C、130M、130Yを機能させることができ、好適である。

(四) 請求項11に対応する例

図8、図16、図17に基づいて説明する。図16に示すように、本例における複数の各構造部材202はその左右端に垂直に立ち上がる垂直片202a、202bを有しており、左側の垂直片202aは左側板22dに締結手段で固定されている。右側（作像カートリッジ側）の垂直片202bは、直線的に配列された複数の光音き込み手段の配列方向と平行に設けられていてかつ各構造部材202に略直交する様様の構造部材である垂直ステー300に連接固定されている。

【0096】垂直ステー300としては、図8に示した垂直ステー30と同じ形状、大きさを有するものを使用することができる。よって、垂直ステー300の構成部分は垂直ステー30と同じ符号で示され、天板22e、底板22fに固定するための取付片30aと、前側板22a、後側板22bに固定するための取付片30bを一体に有し、かつ、構造部材202に固定するための固定用穴30cが開口30dのまわりに形成されているとともに、光ビームLbの光路としてのスリット状の開口30dが光音き込み手段104K、104C、104M、104Yの数に対応して4つ形成されている。

【0097】図17に示すように、構造部材202の右側の垂直片202bには、垂直ステー300の固定用穴30cに対応する位置をもってねじ穴202cが形成されており、構造部材202と垂直ステー300とは図8に示す締結手段としてのねじ210で一体的に固定される。

【0098】本例では、前側板22aと後側板22bの面振動モードの抑制は、構造部材202のみの構成に比べ、垂直ステー300の存在によってさらに強化されることになる。しかも水平の構造部材202と垂直ステー300が略直交した構成となるので、断面モーメントが非常に大きくなり、曲げ剛性に優れた剛性の高い構造体となる。この曲げ剛性の向上は、押圧手段としての板ばね280U、280Dや、防振手段としての防振ゴム29U、29Dによる振動抑制構成における構造部材202自体に振動による効果低減を軽減するので、これらの防振構成を組み合わせることによって防振機能をさらに高めることができる。

【0099】また、本例の場合、各光音き込み手段104K、104C、104M、104Yは重力方向に直線的に配列され、これに対応する構成であるので、垂直ステー300はその自重及び構造部材202の重さによる圧縮力を、厚み方向と直交する方向（平面平行方向）に受ける状態となり、光音き込み手段が水平方向に並置された構成に比べて、強度向上、変形量の低減、共振モードの解消ができ有利である。

【0100】垂直ステー300には上述のようにスリッ

(16)

特開2000-35702

29

30

ト状の開口30dが形成されているが、これ以外にも、冷却路の確保、取り付け形状の形成などの目的で、強度を損なわない程度に開口、切り欠きを設けてもよい。また、本例では締結手段としてのねじ210を用いて構造部材202と垂直ステー300とを固定したが、これに限定されるものではなく、金属材料なら溶接により一体的に或はモールド材を使用して射出成形により一体形成することもできる。

〔3〕第3の実施の形態

以下に説明する実施の形態は、これまでに述べた例に係る構成の全部又は一部を利用してバンディングを防止するようにしたものである。

（一）請求項12に対応する例

図18に基づいて説明する。前記〔1〕第1の実施の形態（五）の項では図5、図8により水平ステー25が垂直ステー30と連接される構成を説明した。また、前記〔2〕第2の実施の形態（四）の項では図8、図17により構造部材202が垂直ステー300と連接される構成を説明した。これらの例において、垂直ステー30と垂直ステー300とは同じ形状、大きさを有する別部材として説明されている。

〔0101〕本例は、図5に示されるように複数の作像カートリッジ間を仕切る水平ステー25が連接される垂直ステー30と、図16に示されるように複数の光書き込み手段間を仕切る構造部材202が連接される垂直ステー300とが同一の部材で共用されることとしたものである。具体的には図18、図19に示すように、水平ステー25が連接される対象と、構造部材202が連接される対象とを同一の垂直ステー30として示している。従って、垂直ステー30がこの発明における共通構造部材に相当する。

〔0102〕本例では、作像カートリッジ仕切り用の複数の水平ステー25と、光書き込み手段仕切り用の複数の構造部材202とが共に共通の垂直ステー30に連接されることにより、水平ステー25、垂直ステー30、構造部材202及び本体22が相互に組み合わされて一体的な構造体となり相対的に全体の剛性が増し、バンディングの防止を図ることができる。また、垂直ステー30が複数の構造部材202の補強手段及び複数の水平ステー25の補強手段として共用されるので構成の簡易化、小型化を図ることができる。

〔0103〕なお、図19に示した例では、構造部材202の左端部が左側板22dに連しているが、これは、左側板22dと構造部材202の左端部との間に、電気部品など画像形成用の部品を配置するというレイアウト上の都合によるものである。かかる構成でも構造部材202の前後方向については前側板22a及び後側板22bにそれぞれ固定されているので、バンディング防止上有効である。レイアウトによっては、図18に示すように左側板22dと構造部材202の左端部とを固定

する構成もあり得る。なお、図19では水平ステー25、垂直ステー30、構造部材202が一体的な構造体であることを模視的に示すためこれらの構造体を太い線で示している。

（二）請求項13、14に対応する例

第1図を参照すると、各作像カートリッジ4、5、6、7はこれら作像カートリッジ間を仕切る構造部材25によって仕切られている。これに対して、本例では作像カートリッジとは別体のケーシングに作像手段を収め、このように作像手段を収めるケーシングを以て構造部材25と同様の機能を果たす作像カートリッジ間の仕切り部材とした。

〔0104〕具体的には図20に符号35で示したのが作像手段のケーシングであり、太い線で模視的に示している。本例では、ケーシング35内に構成される作像手段を、例えば作像カートリッジ4まわりについては、現像ローラ10K、補給ローラ11K、回転体13K、14K等からなる現像手段とした。

〔0105〕ここで、回転体13K、14Kはトナーやキャリアからなる現像剤を攪拌する手段であり、補給ローラ11Kは回転体13K、14K等により攪拌された現像剤を感光体8Kに供給するローラであり、現像ローラ10Kは感光体8Kにトナーを供給するローラである。

〔0106〕これら現像ローラ10K、補給ローラ11K、回転体13K、14K等からなる現像手段は作像手段の一部であり、作像カートリッジ4側に設けられる作像手段としての、帯電ローラ9Kやクリーニングブレード12Kの下方に位置するので現像手段を収めるケーシング35は作像カートリッジ4と作像カートリッジ5との間を効果的に仕切る機能を果たす。他の作像カートリッジについてもこれに準じ、各作像カートリッジ間は各ケーシング35により仕切られる。

〔0107〕作像カートリッジ4に設けられる帯電ローラ9K、クリーニングブレード12K等は比較的短期に交換を要する消耗部品を含むので作像カートリッジとしてユニット化し、本体22に対して着脱可能としている。これに対して、感光体8Kにトナーを供給し現像機能を果たす現像手段としての現像ローラ10K、補給ローラ11K、回転体13K、14K等の部材は比較的長期にわたり繰返し使用に耐え得るので、トナーを外部から補給する手段を別途設ければ、これらをケーシング35に収めてケーシング35を本体22に対して固定的に強固に取り付けても格別の支障はない。よって、ケーシング35は本体22に対して強固に固定することができる。他の作像カートリッジ5、6、7に付帯されるケーシングについても同様のことがいえる。よって、これらのケーシング35を作像カートリッジ間の仕切り部材として兼用することで、構造体を強化させ作像カートリッジの振動を防止することができる。

(17)

特開2000-35702

31

【0108】さらに、ケーシング35は現像手段としての例えば、現像ローラ10K、給給ローラ11K、回転体13K、14K等を包囲するロール状の形状をしていてかつ、前後方向に奥行きを有し、長手方向の前端部を前側板22aに、後端部を後側板22bにそれぞれ固定されているので、本体22との一体的な構造体としての強度を増し作像カートリッジの振動防止が強化される。

【0109】これらのケーシング35は各作像カートリッジ4、5、6、7間に介在して、各作像カートリッジ間を構造部材25と同様に仕切る機能を果たすと共に作像手段を握うというケーシング本来の機能も果たしている。このように、本例では作像手段のケーシングを、作像カートリッジ間を仕切る構造部材に兼用させたので、作像カートリッジ間を構造部材25で仕切る場合に比べて構成の簡易化、小型化を図つつバンディングの発生を防止することができる。

【0110】本例の変形例として、図21に示すように、各ケーシング35の一部を延長してその延長部分35aを図5或は図19で説明した垂直ステア30に接続する構成とすれば更に強度を増すことができる。以上の例では、作像カートリッジ間を仕切るケーシングには現像手段を収めたが、これに限定されず、作像カートリッジ間を仕切るケーシングには他の作像手段を収めるように構成することもできる。

(三) 請求項15、16に対応する例

前記図9～図18により説明した例では、各光書き込み手段104K、104C、104M、104Yには、走査線のずれを調整するための調整手段330K、330C、330M、330Yが設けられていた。しかし、これらの調整手段330K、330C、330M、330Yは光書き込み手段を収めたケースである各ハウジングの外部に設けられていて、該各ハウジングを振動させる構成であるためこれらのハウジングそのものを構造部材202と兼用させることができないという難点があった。

【0111】本例は、走査線のずれを調整するための調整手段を上記ハウジング内に収め得る構成のものを採用することにより、ハウジングそのものを以って、光書き込み手段仕切り用の構造部材202に代えることとしたものである。以下に、上記ハウジング内に収め得る調整手段の例を説明する。

【0112】上記ハウジング内に収め得る調整手段を具備し各光書き込み手段を104K'、104C'、104M'、104Y'で表すものとする。これらは構成が共通であるので、代表として、光書き込み手段104K'についての調整手段を説明する。

【0113】図22において、光書き込み手段104Kのハウジングは符号104Kが示している矩形の枠で模範的に示されている。このハウジング内には既に説明したように、ポリゴンミラー106K、第1のfθレ

32

ンズ108K、折り返しミラー110K、111K等が設けられている。

【0114】これらの部材のうち、本例では図23、図24に示すように、折り返しミラー111Kを光ビームLbの主走査方向に相当する方向である該ミラーの長手方向での一端36側を支点として他端37側を任意の角度に回転させ得るようにした。このように回転させることにより、光ビームLbの感光体8K上での走査ラインは主走査方向上での他端37に対応する位置で副走査方向にずれ、走査ライン全体として例えば角度θの傾きを得る。さらにこの回転後の位置で位置保持されるようにして回転保持手段を構成し、これをもって調整手段とした。

【0115】図25(a)において、折り返しミラー111Kの一端36側の面は、ナイフエッジ38によりミラーによる光ビームの折り返しの角度を保持しながら回転できるように支持されている。他端37側の面は弾性手段である伸張性のばね40で押圧され、反対面を移動部材41で押圧されている。移動部材41まわりの構成を説明した図25(b)において、移動部材41はモーター42の軸と一体的に回転するねじ43に螺合された一種のナットである。移動部材41の即部には軸方向に長い溝45が形成されていて、この溝45には回り止め44が軸方向への移動が可能な状態となるように嵌合している。

【0116】本例では、このようなナイフエッジ38、ばね40、移動部材41、モーター42、ねじ43、回り止め44等により回転保持手段が構成されていて、このような回転保持手段を以って調整手段としている。かかる調整手段において、モーター42を駆動することで、折り返しミラー111Kを、ナイフエッジ38を支点として回転させ、かつ回転後の位置も保持することができる。

【0117】本例におけるような調整手段であれば、折り返しミラー111Kに付帯して設ける構成であることから、光書き込み手段104K'のハウジング内に収めることができる。調整手段が光書き込み手段104K'内に構成されれば、該光書き込み手段104K'のハウジングは全体として本体22に対して静的な取り付け状態をとることができるので、このハウジングを以って光書き込み手段仕切り用の構造部材202におき代えることができる。

【0118】図26に示す光書き込み手段104K'、104C'、104M'、104Y'は、図22～図25により説明したような調整手段を各ハウジング内に構成したものである。これらの光書き込み手段104K'、104C'、104M'、104Y'は、各ハウジングの各底板47を通常のものよりも適宜大きく、或は剛性を大きく構成し、前端部を前側板22a、後端部を後側板22bにそれぞれ固定している。このように、ハウジン

(18)

特開2000-35702

33

グの一部が光書き込み手段仕切り用の構造部材となるので、ハウジングと別個に構造部材202を設けた前記図9～図19の例と比較して部材の兼用による構成の簡易化、小型化を図ることができる。

【0119】図27に示す例は光書き込み手段104K'、104C'、104M'、104Y'を構成するハウジングの一部であって光書き込み手段を仕切る部材としての各底板47を図8、図16で説明した例に準じて垂直ステータ300に接続したものである。垂直ステータ300は上端部を天板22eに、下端部を底板22fに、前

(四) 請求項17に対応する例

本例は前記図1～図6で説明した水平ステータ25を有する構成を前提としている。図28と共に説明する。図28において、画像形成装置の本体22が構成されている箱形のフレームは、前側板22a、後側板22b、右側板22c、左側板22d、天板e、底板22fにより構

成されている。この箱形のフレーム中には作像カートリッジ4、5、6、7間を仕切るための仕切り部材としての複数の水平ステータ25が重畳的に配設されている。これらの水平ステータ25により仕切られるようにして上から作像カートリッジ4、5、6、7が設けられる。

【0120】これらの作像カートリッジ4、5、6、7中の感光体8K、8C、8M、8Yの軸方向は前側板22aと直交する関係にあり、作像カートリッジを該感光体の軸方向に沿って着脱可能にするため、各作像カートリッジ4、5、6、7が通過できる大きさの上下方向に長い矩形の1つの開口部50が形成されている。この開口部50を各水平ステータ25の前端部が左右方向に横断する態様で該前側板22aとが締結手段であるねじ51により固定されている。

【0121】本例では、箱形フレームの面を構成する前側板22aに形成された作像カートリッジ着脱用の開口部50を作像カートリッジ仕切り用の構造部材たる水平ステータ25を以て横断するように補強したので、開口部50の形成による前側板22aひいては箱形フレーム全体の剛性の低下を免れることができ、バンディングの防止になる。

【0122】本例の変形例を説明する。図28に示した例では、開口部50は各作像カートリッジ4、5、6、7着脱用として連通した1つの開口であった。この例では、開口部50のように1つの連通した開口としてでなく、1つの作像カートリッジに対して1つの開口ずつを対応させて作製している。図29において、作像カートリッジ4の着脱用として形成された開口部を符号54で示す。同様に作像カートリッジ5、6、7用として形成された開口部をそれぞれ符号55、56、57で示す。

34

【0123】この例では、隣接する各開口部54、55、56、57間には前側板22aの一部がリブ状に残っている。このリブ状に残っている部位に各水平ステータ25の前端部を重ね合わせた上で、左右方向の各位置で締結手段としてのねじ51により、前側板22dに水平ステータ25の前端部を固定している。この構成では1つの開口部の大きさが小さいし、各開口部の間がリブ状に残っているため、開口部を形成したことによる剛性の低下は図30により説明した例の場合よりも小さい。その上、各水平ステータ25により補強されているので、箱形フレームの剛性の低下、バンディングの防止効果が一層顕著である。

(五) 請求項18に対応する例

本例は前記図1～図6で説明した水平ステータ25を有する構成を前提としている。図30と共に説明する。図30において、画像形成装置の本体22が構成されている箱形のフレームは、前側板22a、後側板22b、右側板22c、左側板22d、天板e、底板22fにより構成されている。この箱形のフレーム中には作像カートリッジ4、5、6、7間を仕切るための仕切り部材としての複数の水平ステータ25が重畳的に配設されている。これらの水平ステータ25により仕切られるようにして上から作像カートリッジ4、5、6、7が設けられる。

【0124】本例では、これらの作像カートリッジ4、5、6、7内に位置する感光体8K、8C、8M、8Yの軸方向と水平面で直交する方向上には右側板22cが位置している。この右側板22cは、その内側に図9で説明した転写ベルト1が設けられている。そこで、右側板22c全体を、この転写ベルト1を包囲する蓋58で構成し、転写ベルト1を保持した状態で該右側板22c全体が蓋状体として開閉可能にしてある。

【0125】かかる開閉可能な構成とするため、蓋58の下部と下側板22fとは図示しないヒンジ或は支点軸により連結した構成にされている。図30に示すように蓋58を開いた状態のもとでは、右側板22cの部位がそっくり開口となるので、作像カートリッジを右側板側の開口を利用して容易に着脱することができる。図30では作像カートリッジ4を取り出した状態を例示している。

【0126】図31は変形例を示している。この例では、作像カートリッジ4、5、6、7は左側板22d側から着脱される。これまで説明した例では、作像カートリッジ4、5、6、7の左側には光書き込み手段104K'、104C'、104M'、104Y'や光書き込み手段104K'、104C'、104M'、104Y'、垂直ステータ30、300等が配設されているので、これらが障害となって左側板22d側から作像カートリッジを着脱することはできない。

【0127】本例はこれらの光書き込み手段104K'、104C'、104M'、104Y'や光書き込み手段104

(19)

特開2000-35702

35

K', 104C', 104M', 104Y'に代えて後述する1つの扁平な箱形をした光音き込みユニットを以って構成した。この光音き込みユニットを図31に符号100で示す。図31に示すように、音き込みユニット100は左側板22dを主体として構成した蓋59内に収められている。蓋59は回転軸60を支点として開閉可能である。図31に2点鎖線で示すように蓋59を開いた状態では、左側板22dに相当する開口が形成される。この開口を介して作像カートリッジ4, 5, 6, 7を容易に着脱することができる。

【0128】これらの各例のいずれについても、箱形フレームのうち、感光体の軸方向と水平面内で直交する方向上の側板がそっくり開閉可能な蓋で構成されるので、作像カートリッジの着脱用の開口を前記図28、図29に示した例のように作像カートリッジを直接支持する前側板22aの部位には開口を形成する必要がなく、構造体の剛性維持が図れ、バンディング防止上有効である。

(六) 請求項20, 21に対応する例

本例は、前記図31で説明した例のように、光音き込み手段を1つの箱形をした音き込みユニット100として構成したものにかかる。図32、図33に示す例では、音き込みユニット100は構造体102に固定され、構造体102の前後方向端部は前側板22aと後側板22bとに固定されている。前記した例におけると同じに、作像カートリッジ4, 5, 6, 7は上下方向に重畳的に配列された上、本体22に固定されている。

【0129】音き込みユニット100は作像カートリッジ4, 5, 6, 7に設けられた感光体8K, 8C, 8M, 8Yと対応して、光ビームL₁を出射するための開口100K, 100C, 100M, 100Yを有している。音き込みユニット100は、感光体8K, 8C, 8M, 8Yと一定の距離に保持され、光ビームL₁により画像の音き込みが行われる。

【0130】このように、光音き込み手段を1つの音き込みユニット100で構成した場合には、前記図9で説明したような4つの光音き込み手段104K, 104C, 104M, 104Yで構成した場合と比べて位置決めが容易となり、画像形成装置全体を小型にできる。さらに、音き込みユニット100が単一のまとまりを有する構成となっているので、剛性を高めるための補強部材の付加も容易となるなど、強度的に強くすることができる。また、音き込みユニットを扁平な構成とすれば、画像形成装置の設置面積を小さくすることができる。

(七) 請求項22に対応する例

この例は、前記図31～図33で説明した音き込みユニット100の構成に係る。図34(a)は1つの箱形をした音き込みユニット100を画像形成装置に取り付けたときの態様で示している。中央部にはモーター72により回転駆動されるポリゴンミラー70が備えられポリゴンミラー70の回

36

転軸方向は感光体8K, 8C, 8M, 8Y等の軸方向と直交する関係にある。

【0131】音き込みユニット100の図示しない位置には4つの光源が設けられていて、各光源がシアン、マゼンタ、イエロー、ブラックの画像用信号で変調され、音き込み用の光ビームとなって、ポリゴンミラー70のミラー面上で4つの箇所に入射されるようになっている。音き込みユニット100内でのポリゴンミラー70による光ビームの走査方向はポリゴンミラー70の回転軸方向と直交する方向であり、この走査方向と同じ方向に感光体8K, 8C, 8M, 8Yが配列されている。

【0132】ブラック用の光ビームはポリゴンミラー70より出射されると、fθレンズ73, ミラー74, 75, 長尺レンズ76, ミラー77を経て開口100Kより感光体8Kに向け出射される。シアン用の光ビームはポリゴンミラー70より出射されると、fθレンズ73, ミラー78, 79, 長尺レンズ80, ミラー81を経て開口100Cより感光体8Cに向け出射される。マゼンタ用の光ビームはポリゴンミラー70より出射されると、fθレンズ83, ミラー84, 85, 長尺レンズ86, ミラー87を経て開口100Mより感光体8Mに向け出射される。イエロー用の光ビームはポリゴンミラー70より出射されると、fθレンズ83, ミラー88, 89, 長尺レンズ90, ミラー91を経て開口100Yより感光体8Yに向け出射される。各開口100K, 100C, 100M, 100Yは図34(b)に示すように防塵用のガラスで覆われている。

【0133】このように、音き込みユニット内での走査方向を感光体の配列方向と同じにした構成としたので、図9に示した光音き込み手段104K, 104C, 104M, 104Yのように4つのユニットを配列する構成に比べて、水平方向に扁平な1つの箱形に構成でき、画像形成装置の設置面積を小さくすることができる。また、発熱源となるポリゴンミラーの数を4つから1つに減少できるので、画像形成装置内部の温度上昇を低く抑えることができる。

(八) 請求項23に対応する例

本例は、図34で示した構成の音き込みユニット100の画像形成装置への取り付け方に関する。本例では、図35、図36に示すように、上下方向に重畳的に配列された作像カートリッジ4, 5, 6, 7の配列方向、つまり上下方向に合わせて、平板状をした音き込みユニット支持用の構造部材92を配置している。この構造部材92は前側板22a, 後側板22b, 天板22e, 底板22fにそれぞれ固定されている。

【0134】この構造部材90には音き込みユニット100を取り付けるための4つの台座90aが形成されている。音き込みユニット100は、これらの台座92aを利用して取り付け手段としてのボルト94により取り付けられている。このような取り付け態様により、音き

(20)

特開2000-35702

37

込みユニット100と感光体8K、8C、8M、8Yとの距離を一定に保持される。なお、右座92aを設けない構成とすることもできる。

【0135】本例では、構造部材92が前側板22a、後側板22b、天板22e、底板22f等と一体的に固定されているので本体22全体の剛性が増し、また書き込みユニット100は構造部材92に取り付けられているので、またバンディングの防止上有効である。

(九)請求項24に対応する例

図35、図36に示した例において、通常、構造体92は金属、書き込みユニット100のフレームは樹脂材で構成される。書き込みユニット100は発熱源としてのポリゴンスキヤナを内蔵しているので、走査に伴い温度が上昇することにより熱膨張する。書き込みユニット100は端部を構造体92に取り付けられている。書き込みユニット100が熱膨張するとき構造体92も熱膨張するが書き込みユニットのフレームと構造体92とは材質の相違から熱膨張率も異なるため、書き込みユニット92は取り付け箇所である端部の位置を変えずに中間部が湾曲状に歪んで変形するおそれがある。

【0136】例えば、図34において、構造体に対する取り付け箇所である上端部と下端部とが抑えられた状態で書き込みユニットが上下方向に伸びようとすると、書き込みユニット100は上下方向の中央部が感光体側から離れる向きに湾曲する。すると、例えば、ミラー77もこの湾曲状の変形の影響を受けて変位し、光ビーム11の進路が角度 β ずれてしまう。この角度 β のずれは僅かな角度であっても、感光体の位置では拡大されて大きなずれとなる。このような光ビーム11のずれ量は各感光体毎に異なるので、フルカラー画像の形成に際しての各色の重ね合わせが乱れて画質を損なってしまう。このような画質の乱れを防止するため、本例では書き込みユニット100の変位が極力小さくなるように対策を施した。

【0137】本例では、書き込みユニット100を上下方向の両端部で構造部材92に弾性部材を介して押圧保持し、かつ、該押圧保持部では上下方向について書き込みユニット100の移動のゆとりを持たせた。

【0138】具体的には図37に示すように、書き込みユニット100の上端部に形成した取り付け座100aの部分に穴140を形成し、この穴140に弾性部材からなるワッシャ96を介してボルト94を通し、該ボルトの先端部を構造部材92に螺合させている。また、構造部材92と取り付け座100a間には伸張性のばね95を介在させている。穴140の径Dはボルト94の径dよりも大きくしてあり、書き込みユニット100が上下方向へ移動できるようにゆとりをもたせてある。書き込みユニット100のか端部についても同じ構成により構造部材92に取り付けてある。

【0139】かかる構成により、弾性部材であるばね光

38

書き込みユニット100が熱膨張したとき、光書き込みユニット100は径Dと径dとの差分のゆとりの範囲で上下方向に変位することができる。よって、熱膨張があっても、光書き込みユニット100は図37に2点鎖線で示すように湾曲状に歪むことはなく、上下方向に伸びることができるので、光ビーム11の変位量は小さく抑えられる。

【0140】図38は変形例を示したもので、この例では構造部材92に形成した右座92aにボルト97を螺合し、取り付け座100aとボルト94の頭との間に弾性部材としてのばね98を介在させている。この例も穴140をボルトの径より大きくして書き込みユニット100の熱膨張時における上下方向の移動のゆとりをもたせている。

【0141】これらの例によれば、構造部材92と書き込みユニット100が弾性的に締結されかつ、書き込みユニット100の熱膨張時のにげが確保されるので、歪による光ビームの変位が小さくなり、歪に起因する色むらなどが生じなくなる。

(十)請求項25に対応する例

前記図35、図38などで説明したように、書き込みユニット100をその上下端部の位置だけで弾性部材を介してボルト94で構造部材92に上下方向のゆとりを以て取り付けただけの場合、熱膨張した分の長さは上下方向に吸収されるので、湾曲状の歪みはなくなる。しかし、上下方向の変位がなくなったわけではない。本例は、上下方向の変位量をさらに小さくしようとする狙いとしている。

【0142】本例では、図38、図39に示すように、書き込みユニット100の上下方向での中間位置を構造部材92に対して水平方向に2箇所ピン99によりポイント支持した。

【0143】このようにすることにより、熱膨張による書き込みユニット100の上下方向の変位量は上半分と下半分に二分される。よって、熱膨張による色むらをさらに小さいものにすることができる。

(十一)請求項26に対応する例

本例は、前記図19に示した例に類するもので、前記図35～図39などで説明した構造部材92に、前記図1～図6で説明した作像カートリッジ4、5、6、7仕切り用の水平ステー25を直接したものである。本例では、作像カートリッジの振動防止に効果的な水平ステー25を、該水平ステー25と直交する方向に配置されている書き込みユニット100支持用の構造部材92と直接したので、これらを含む本体22全体の剛性が向上し、バンディング防止に効果的である。

(十三)請求項27に対応する例

本例は、前記図40、41で説明した例の変形例で、前記図51、52で説明したタイプの画像形成装置への適用例である。このような画像形成装置では、図42に示

(21)

特開2000-35702

39

40

すように予め感光体8K、8C、8M、8Yが支持されている。一方、図43(a)、(b)、(c)、(d)に示すように各作像カートリッジ4、5、6、7には感光体が支持されていない。このような作像カートリッジを本体22に装着すると作像手段の一部。例えば、図50に示したようにリング10C—1、10C—2などが感光体8Cに当接した状態となる。

【0144】このようなタイプの画像形成装置であっても、図42に示すように前記図35～図39などで説明した構造部材92に、作像カートリッジ4、5、6、7仕切り用の水平ステー25を接続することで、本体22の剛性を高めてバンディング防止を図ることができる。

(十四) 請求項28に対応する例

図2で説明したガイド部27K、27C、27M、27Yを、図41～図43で説明した作像カートリッジに適用するものである。

(十五) 請求項29に対応する例

図3、図4、図6で説明した押圧手段としての板ばね28U、28Dを図41～図43で説明した作像カートリッジに適用するものである。

(十六) 請求項30に対応する例

図4、図7で説明したように、水平ステー25と作像カートリッジ間に粘弾性的な押圧力を発生する防振手段としての防振ゴム29を図41～図43で説明した水平ステー25に設けるものである。

【0145】以上説明した各例では、その特徴となる構成中心に説明したが、これらの特徴となる構成を他の例に可能な限り組み合わせることによって、さらに防振機能を相対的に高めることができる。

【0146】

【発明の効果】請求項1、6、7の発明では、作像カートリッジ間に作像カートリッジ仕切り用の板状の構造部材を設けたので、作像カートリッジ装着部材周辺の振動を効果的に軽減することができ、振動に起因するバンディングを防止することができる。

【0147】請求項2の発明では、バンディング防止に機能する構造部材にガイド機能を併せもたせたので、バンディング防止と操作性に優れた着脱構成を小型低コストに実現することができる。

【0148】請求項3、6、7の発明では、構造部材に、作像カートリッジを装着した状態で、カートリッジと弾力的な力を発生する押圧手段を備えたので、作像カートリッジ全体の共振によるバンディングを防止することができ、しかも小型低コストかつ操作性に優れた着脱構成を実現する事が出来る。

【0149】請求項4、6、7の発明は、作像カートリッジを装着した状態で、隣接する別の作像カートリッジと粘弾性的な力を発生する防振手段を備えたので、作像

カートリッジ全体の共振によるバンディングを防止することができ、しかも小型低コストかつ操作性に優れた着脱構成を実現することができる。

【0150】請求項5、6、7の発明は、感光体などのある作像部分とは反対側に平板状の第2の構造部材を設け、作像カートリッジ間に設けた前記構造部材と接続したので、作像カートリッジ取付け部近傍の剛性向上による防振と、作像カートリッジ間に設けた板状の構造部材の剛性向上が図れ、バンディングを防止することができる。

【0151】請求項8記載の発明は、光書き込み手段間を本体に固定された光書き込み手段仕切り用の構造部材で仕切る構成としたので、本体に対する光書き込み手段の固定部周辺の振動を抑制することができ、バンディングを抑制することができる。

【0152】請求項9記載の発明は、光書き込み手段と構造部材との間に弾力的な押圧力を発生する押圧手段を設ける構成としたので、構造部材の振動抑制効果に加えて、光書き込み手段自体の振動を抑制することができ、バンディングを高精度に抑制することができる。

【0153】請求項10記載の発明は、光書き込み手段と構造部材との間に粘弾性的な力を発生する防振手段を設ける構成としたので、構造部材の振動抑制効果に加えて、光書き込み手段自体の振動を抑制することができ、バンディングを高精度に抑制することができる。

【0154】請求項11記載の発明は、光書き込み手段の重畳的な配列方向と平行に本体に固定された構造部材を設けてこの構造部材に、光書き込み手段仕切り用の構造部材を接続状態で固定する構成としたので、本体の強度を高めることができるとともに光書き込み手段自体の振動抑制機能を高めることができ、バンディングを高精度に抑制することができる。

【0155】請求項12記載の発明は、作像カートリッジ仕切り用の複数の構造部材と、光書き込み手段仕切り用の複数の構造部材とが共に共通構造部材に接続されることにより作像カートリッジ仕切り用の複数の構造部材、光書き込み手段仕切り用の複数の構造部材、共通構造体、及び本体が相互に組み合わされて一体的な構造体となり相対的に全体の剛性が増し、バンディングの防止を図ることができる。また、共通構造体が光書き込み手段仕切り用の複数の構造部材の補強手段及び光書き込み手段仕切り用の複数の構造部材の補強手段として共用されるので構成の簡易化、小型化を図ることができる。

【0156】請求項13記載の発明は、作像手段のケーシングを、作像カートリッジ間を仕切る構造部材に取付したので、構成の簡易化、小型化を図ることができる。

【0157】請求項14記載の発明は、作像カートリッジ間を仕切る位置に現像手段が位置し、従って、現像手段のケーシングが位置しているので、部品のレイアウトを変更することなく、簡単に現像手段のケーシングを構

(22)

特開2000-35702

41

造部材に兼用させることができる。

【0158】請求項15記載の発明は、調整手段を光書き込み手段のハウジング内に構成して該ハウジングを光書き込み手段間を仕切る構造部材と兼用させることから、構成の簡易化、小型化を図ることができる。

【0159】請求項16記載の発明は調整手段をハウジング内の折り返しミラーを回動、保持する回動保持手段としたので、ハウジングを光書き込み手段間を仕切る構造部材と兼用させる請求項15記載の発明の実施が容易に可能となる。

【0160】請求項17記載の発明は、箱形フレームの面に形成された作像カートリッジ着脱用の開口部を作像カートリッジ仕切り用の構造部材を以って補強するように補強したので、開口部形成による剛性の低下を免れることができ、バンディングの防止になる。

【0161】請求項18記載の発明は、箱形フレームのうち、作像カートリッジを直接取り付けしている側板部に開口を設ける必要がないので、構造体の剛性維持が図れ、バンディング防止上有効である。

【0162】請求項19記載の発明は、共通構造部材には光ビーム通過用の開口として、光ビームを通過させる最小限の幅と長さのものを形成したので、共通構造部材の構造体としての剛性の低下が最小限におさえられ、バンディング防止上、有効である。

【0163】請求項20、21記載の発明は、光書き込み手段を1つの箱形をした書き込みユニットとしたので、強度を増し、画像形成装置全体を小型化できると、設置面積も小さくすることが可能となる。

【0164】請求項22記載の発明は、書き込みユニット内での走査方向を感光体の配列方向と同じにした構成としたので画像形成装置の設置面積を小さくすることができる。また、発熱源となるポリゴンスキャナーの数を減少できるので、画像形成装置内部の温度上昇を低く抑えることができる。

【0165】請求項23記載の発明は、書き込みユニットが本体に固定された構造部材に取り付けられているので、本体の剛性が増し、バンディングの防止上有効である。

【0166】請求項24記載の発明は、書き込みユニットの熱膨張による歪みに起因する色むらなど画質劣化が生じにくくなる。

【0167】請求項25記載の発明は、書き込みユニットの熱膨張による変位をポイント支持部の上半分とした半分で二分することにより色むらの防止効果を一層顕著にする。

【0168】請求項26、27記載の発明は、作像カートリッジ仕切り用の構造部材と書き込みユニット支持用の構造部材とを接続したので、本体全体の剛性が向上し、バンディング防止に効果的である。

【0169】請求項28記載の発明は、バンディング防

42

止と操作性に優れた着脱構成を小型低コストに実現することができる。

【0170】請求項29記載の発明は、押圧手段を設ける構成としたので、構造部材の振動抑制効果に加えて、光書き込み手段自体の振動を抑制することができ、バンディングを高精度に抑制することができる。

【0171】請求項30記載の発明は、作像カートリッジを装着した状態で、隣接する別の作像カートリッジと粘弾性的な力を発生する防振手段を備えたので、作像カートリッジ全体の共振によるバンディングを防止することができ、しかも小型低コストかつ操作性に優れた着脱構成を実現することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】図1(a)は本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図、図1(b)は本発明の例を説明した要部側面図である。

【図2】図2(a)は本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図、図2(b)は本発明の例を説明した要部側面図である。

【図3】図3(a)は本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図、図3(b)は本発明の例を説明した要部側面図である。

【図4】図4(a)は本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図、図4(b)は本発明の例を説明した要部側面図である。図である。

【図5】図5(a)は本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図、図5(b)は本発明の例を説明した要部側面図である。

【図6】水平ステーの斜視図である。

【図7】防振ゴムの斜視図である。

【図8】垂直ステーの斜視図である。

【図9】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図である。

【図10】本発明の例を説明した画像形成装置の平面図である。

【図11】本発明の例を説明した画像形成装置の側面図である。

【図12】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図である。

【図13】本発明の例を説明した画像形成装置の要部側面図である。

【図14】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図である。

【図15】本発明の例を説明した画像形成装置の要部側面図である。

【図16】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図である。

【図17】本発明の例を説明した画像形成装置の要部側面図である。

【図18】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正

(23)

特開2000-35702

43

44

面図である。

【図19】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図である。

【図20】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図である。

【図21】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図である。

【図22】ミラーの揺動方向を説明した作像カートリッジの要部正面図である。

【図23】ミラーの回転による走査の傾き調整の原理を説明した斜視図である。

【図24】ミラーの回転による走査の傾き調整の原理を説明した要部正面図である。

【図25】図25(a)はミラーの回転保持手段の全体構成を説明した斜視図、図25(b)はミラーの回転保持手段の要部を説明した部分断面図である。

【図26】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図である。

【図27】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図である。

【図28】前側板に形成した開口部を説明した本体の斜視図である。

【図29】前側板に形成した開口部を説明した本体の斜視図である。

【図30】本体の一部を開閉可能な蓋構造にした本体の斜視図である。

【図31】本体の一部を開閉可能な蓋構造にした本体の斜視図である。

【図32】本発明の例を説明した画像形成装置の部分断面平面図である。

【図33】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図である。

【図34】図34(a)は書き込みユニットの構造及び該書き込みユニットの感光体との配置関係を説明した部分断面図、図34(b)は開口部の防塵ガラスを説明した書き込みユニットの部分断面図である。

【図35】本発明の例を説明した画像形成装置の部分断面平面図である。

【図36】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図である。

【図37】光書き込みユニットの取り付け部を説明した要部の部分断面図である。

【図38】光書き込みユニットの取り付け部を説明した要部の部分断面図である。

【図39】光書き込みユニットの取り付け状態を説明した斜視図である。

【図40】本発明の例を説明した画像形成装置の部分断面平面図である。

【図41】本発明の例を説明した画像形成装置の要部正面図である。

【図42】本発明の例を説明した、本体側に感光体を支持しているタイプの画像形成装置の要部正面図である。

【図43】図43(a)は感光体を支持しないタイプのブラック用作像カートリッジの正面図、図43(b)は感光体を支持しないタイプのシアン用作像カートリッジの正面図、図43(c)は感光体を支持しないタイプのマゼンタ用作像カートリッジの正面図、図43(d)は感光体を支持しないタイプのイエロー用作像カートリッジの正面図である。

【図44】本発明を適用することができる、従来の画像形成装置の要部を説明した正面図である。

【図45】本発明を適用することができる、従来の画像形成装置の外観斜視図である。

【図46】図45におけるJ-J矢視断面図である。

【図47】作像カートリッジの平面図である。

【図48】作像カートリッジの側面図である。

【図49】作像カートリッジが本体に装着された状態を説明した図である。

【図50】現像ローラと感光体との間隔を規制する間隔規制部材を説明した図である。

【図51】本体側に予め感光体が支持されているタイプの画像形成装置の一部を示した正面図である。

【図52】図52(a)は感光体を支持しないタイプのブラック用作像カートリッジの正面図、図52(b)は感光体を支持しないタイプのシアン用作像カートリッジの正面図、図52(c)は感光体を支持しないタイプのマゼンタ用作像カートリッジの正面図、図52(d)は感光体を支持しないタイプのイエロー用作像カートリッジの正面図である。

【図53】図53(a)は作像カートリッジに上下方向の振動が生じている状態を例示した図、図53(b)は作像カートリッジにねじれ方向の振動が生じている状態を例示した図である。

【図54】図45におけるQ-Q矢視断面図である。

【図55】図54におけるW-W矢視断面図である。

【図56】図56(a)は上下の振動モード、図56(b)はねじれ振動モードをそれぞれ説明した図である。

【符号の説明】

4、5、6、7 作像カートリッジ

25 水平ステー

27K、27C、27M、27Y ガイド部

28U、28D 板ばね

29 防振ゴム

30、300 垂直ステー

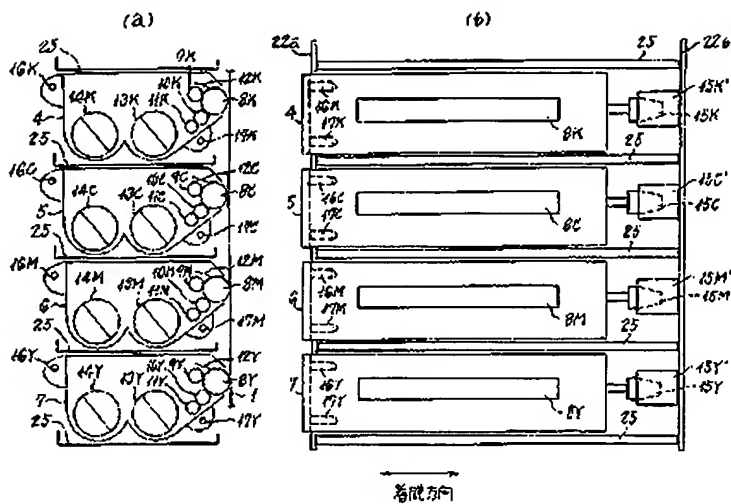
100 書き込みユニット

(24)

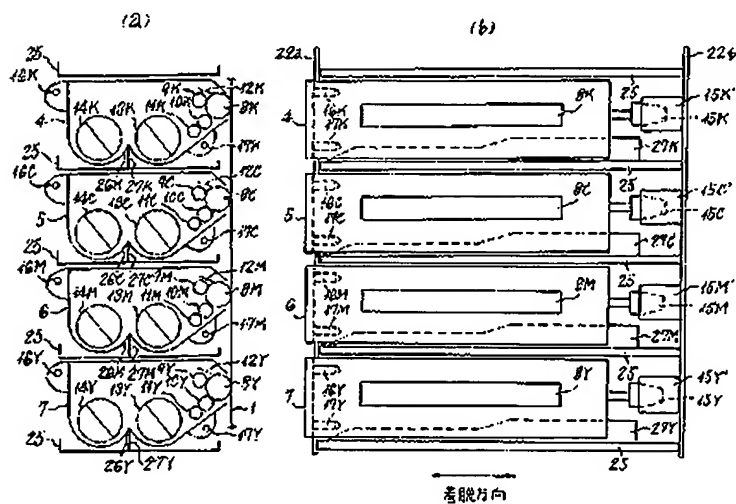
特開2000-35702

【図1】

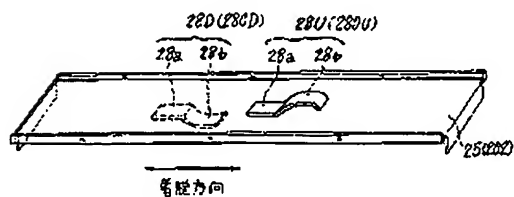
【図7】



【図2】



【図6】



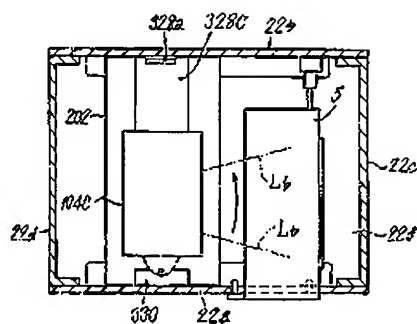
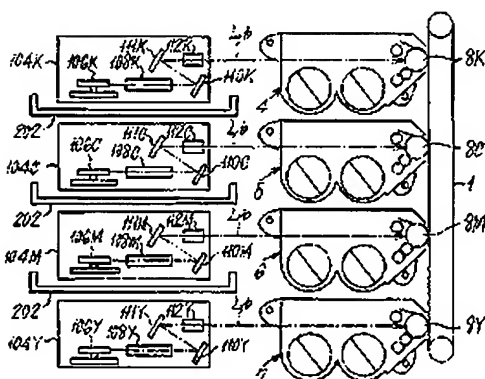
特開2000-35702

Figure 1 consists of two schematic diagrams, (a) and (b), illustrating a multi-layer printed circuit board (PCB) design.

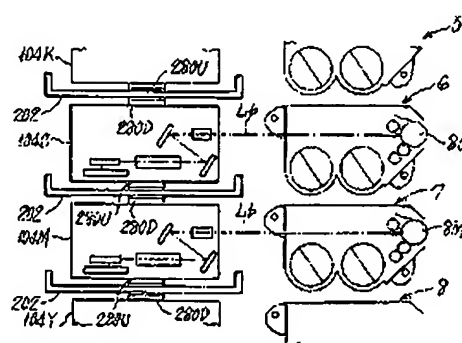
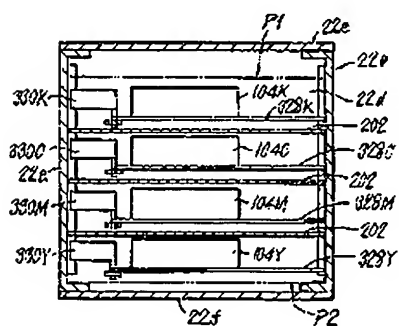
Diagram (a) is a top-down view of a single layer of the PCB. It shows a rectangular board with a central horizontal strip containing four circular components labeled 14K, 15K, 16K, and 17K. To the left of this strip are four rectangular components labeled 14M, 15M, 16M, and 17M. To the right are four rectangular components labeled 14N, 15N, 16N, and 17N. The board is divided into sections by horizontal lines, with dimensions 25, 25, 25, and 25 indicated. A vertical dimension of 16 is shown on the left. A horizontal dimension of 30 is shown at the bottom. A label 22a is at the top left, and 22b is at the top right.

Diagram (b) is a cross-sectional view of the PCB, showing multiple layers. The layers are labeled 25, 25, 25, and 25. The components 14K, 15K, 16K, and 17K are shown in cross-section, with dimensions 15K, 16K, 17K, and 18K indicated. The components 14M, 15M, 16M, and 17M are shown in cross-section, with dimensions 14M, 15M, 16M, and 17M indicated. The components 14N, 15N, 16N, and 17N are shown in cross-section, with dimensions 14N, 15N, 16N, and 17N indicated. A horizontal dimension of 30 is shown at the bottom. A label 22a is at the top left, and 22b is at the top right.

【图 1-6】



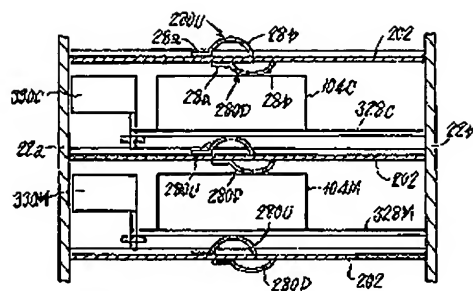
【例 12】



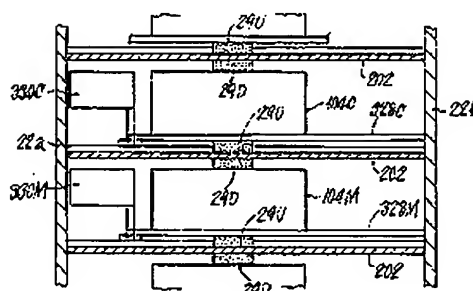
(27)

特開2000-35702

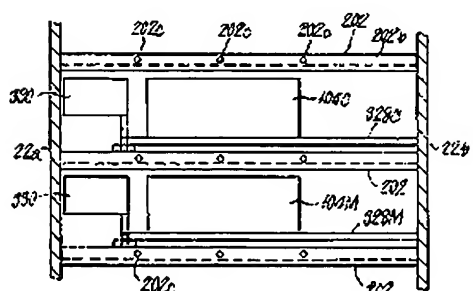
【図13】



【図15】



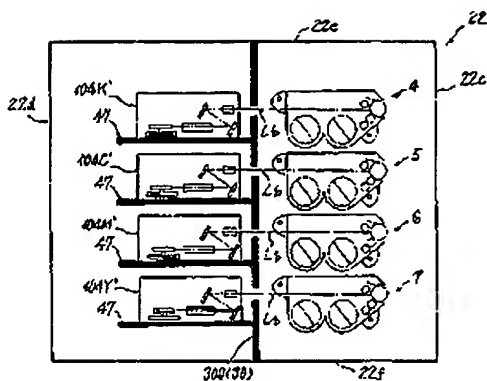
【図17】



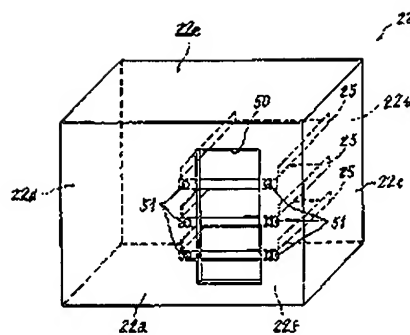
(29)

特開2000-35702

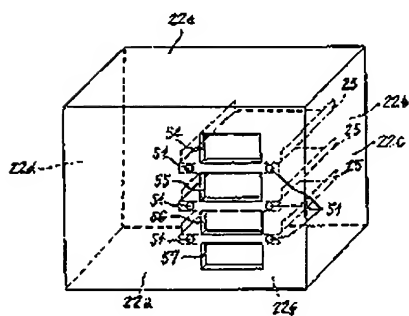
【図27】



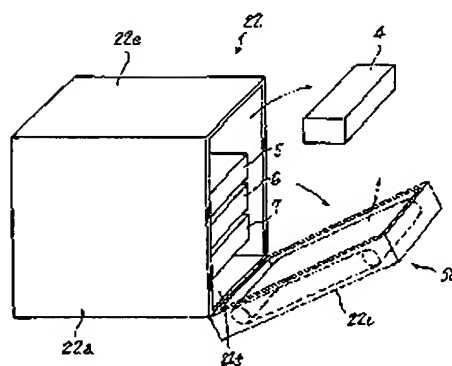
【図28】



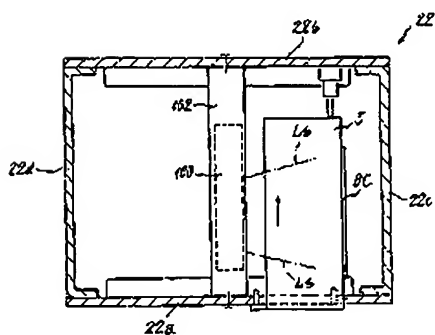
【図29】



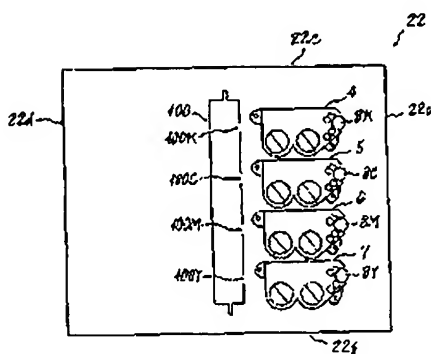
【図30】



【図32】



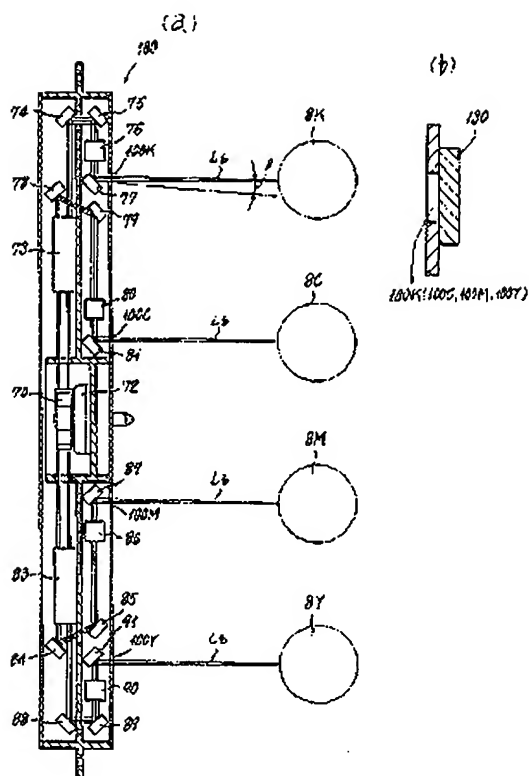
【図33】



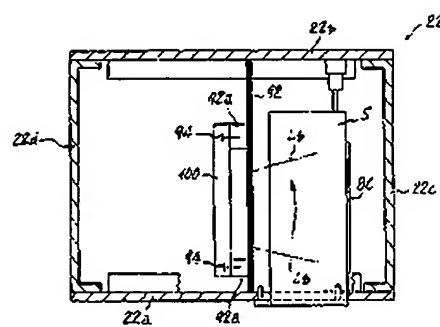
(30)

特開2000-35702

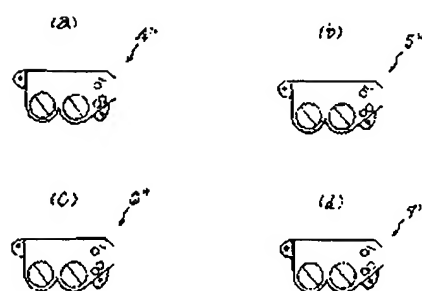
【図34】



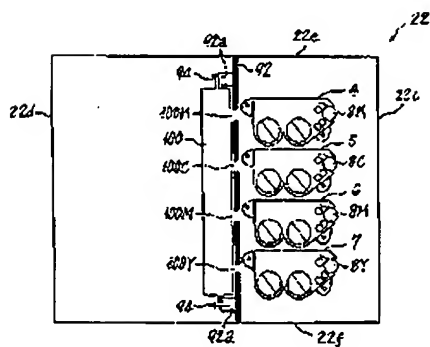
【図35】



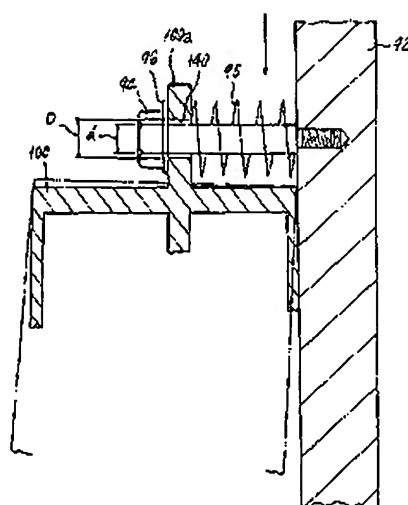
【図43】



【図36】



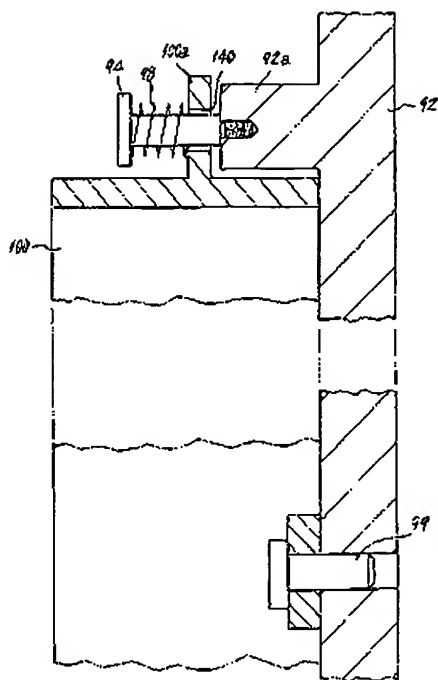
【図37】



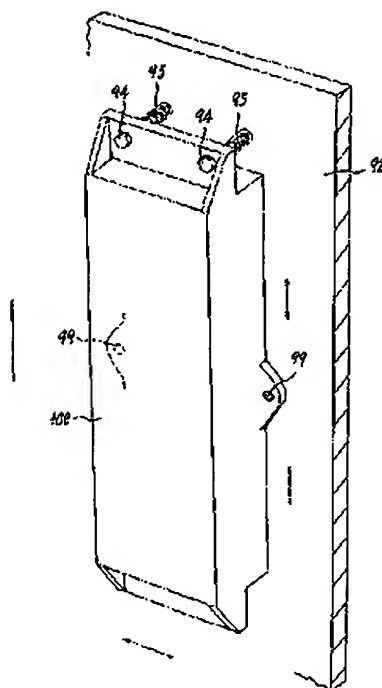
(31)

特開2000-35702

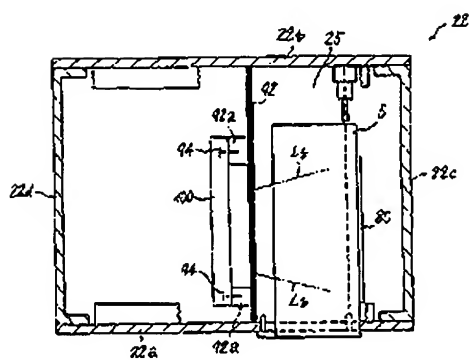
【図38】



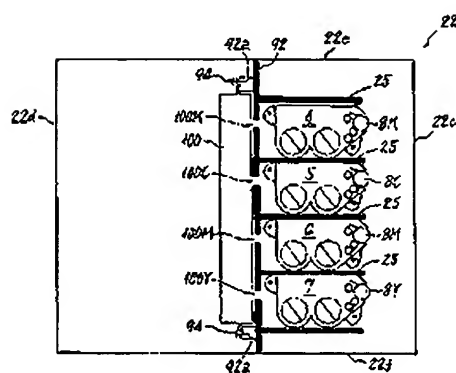
【図39】



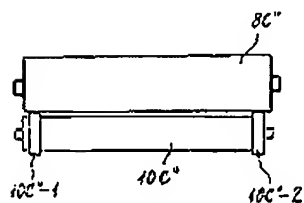
【図40】



【図41】



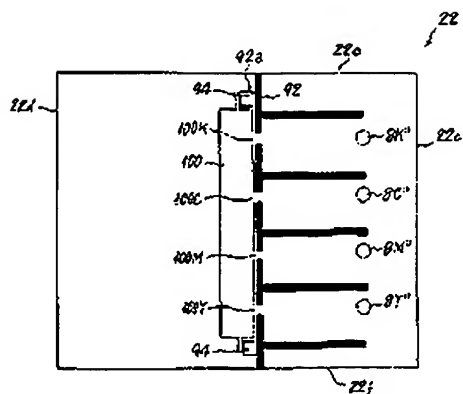
【図50】



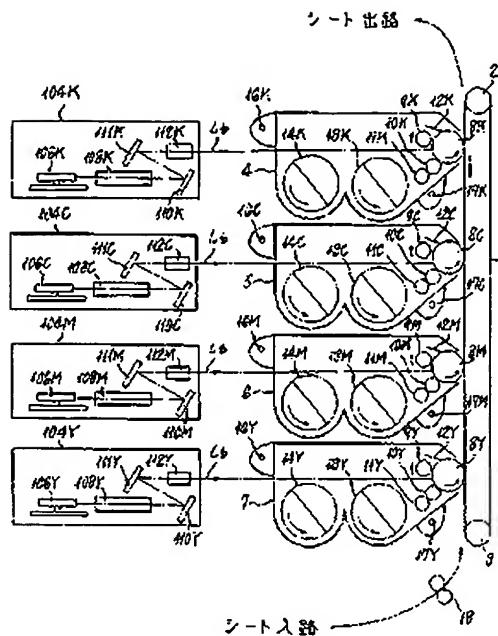
(32)

特開2000-35702

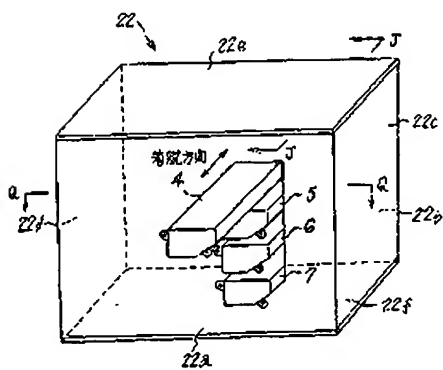
【図42】



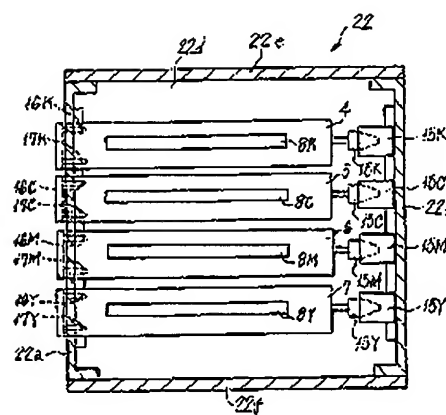
【図44】



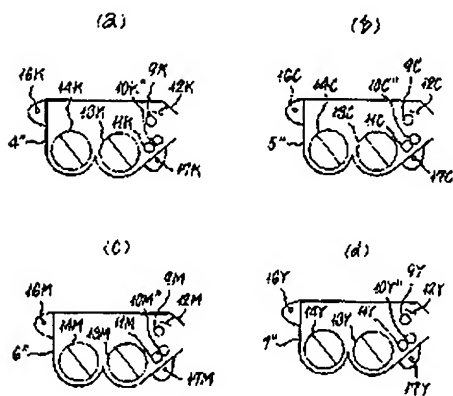
【図45】



【図46】



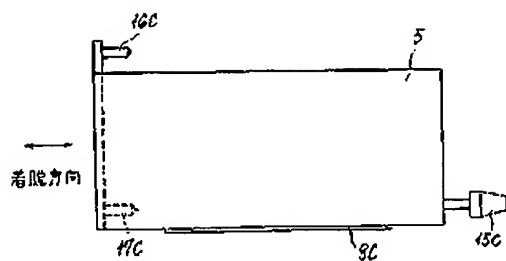
【図52】



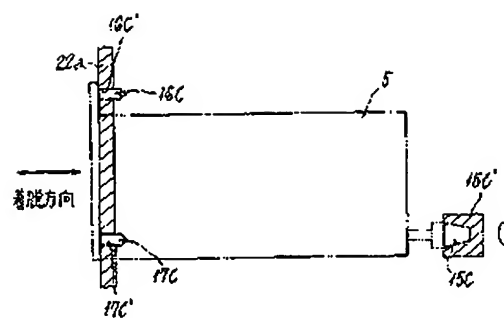
(33)

特開2000-35702

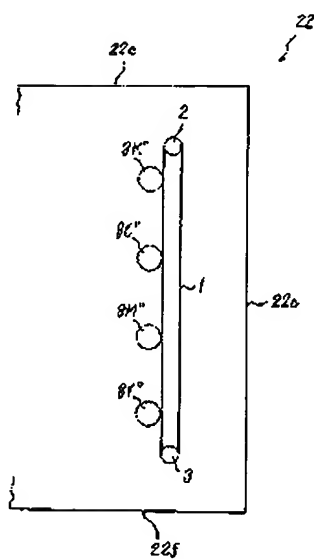
【図47】



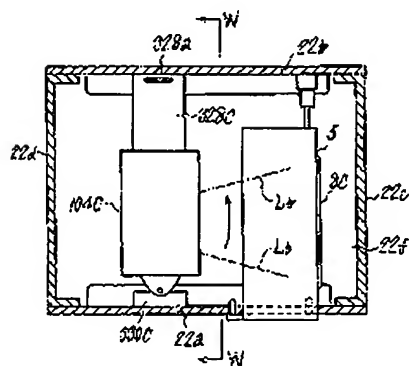
【図49】



【図51】

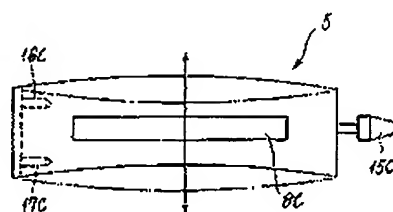


【図54】

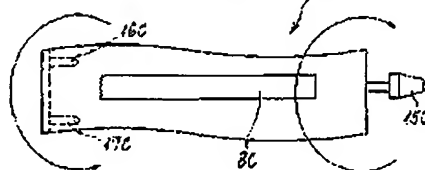


【図53】

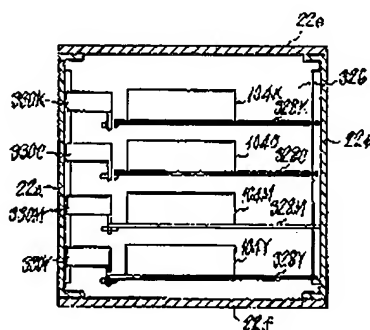
(a)



(b)



【図55】

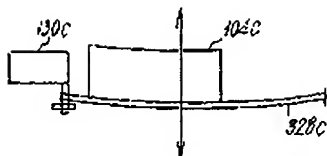


(34)

特開2000-35702

【図56】

(a)



(b)

